

Seçim & Spesifikasyon Bilgileri

Tip	Polyamid epoksi parlak son kat boya
Ürün Tanımı	Epoksi polyamid esaslı, yüksek yapılı, çift komponentli, parlak son kat boyadır.
Özellikleri	▪ Korozyon direnci yüksektir. ▪ Yüksek parlaklığa sahiptir. ▪ Yüzeye iyi yapışır. ▪ 5°C (40°F)'ye kadar düşük sıcaklıklarda uygulanabilir. ▪ Esnektir. ▪ Yüksek yapılı ve VOC uyumludur.
Renk	Muhtelif
Parlaklık	Parlak
Astarlar	Carboline teknik servisince önerilen bütün epoksi ve ürethan astarlar üzerine uygulanabilir. Tipik olarak Carboguard 893, Carbomastic 15 LO/LT, Carbomastic 90, Carboguard 890, Carbozinc 858, Carboguard 888, Carboguard 41 TR, Carboguard 52 TR, Multigard 71 TR.
Kuru Film Kalınlığı	Uygulamaya göre 50-75 mic. arası
Katı Madde	Hacimce: 63 ± 3%
Teorik Kaplama	12.6 m ² /lt (50 mikronda) Karıştırma ve uygulama için kayıp öngörülmelidir.
VOC	268 ± %3 gr/lt (EPA Method 24)
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Devamli: 93°C Devamsız: 121°C
Limitasyonlar	Epoksiler güneş ışığında parlaklığını, rengini kaybeder ve nihayet tebeşirlenir. Aromatik veya keton solventler ile güçlü aşındırıcı asitlere daldırma durumları için önerilmez.

Yüzey & Yüzey Hazırlığı

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yapışmayı engelleyecek kir, toz, yağ ve diğer bütün kirlenmeleri yüzeyden temizleyin.
Çelik	<u>Daldırma Olmayan:</u> En az ISO 8501-1 Sa 2 ½ (SSPC-SP6). <u>Yüzey Profili:</u> 40-75 mikron. Carboline tarafından önerilen astarların üzerine uygulayın.
Beton	Beton 20°C ve %50 bağıl nem veya benzeri durumda 28 gün kurumuş olmalıdır. Yüzeyi, beton yüzeylerin temizleme standardı olan ASTM D4285'e göre temizleyin ve ASTM D4259'a göre pürüzlendirin. Betondaki delikler uygulamadan önce doldurulmalıdır. Carboline tarafından önerilen astarların üzerine uygulayın.

Uygulama Ekipmanları

Sprey Uygulaması (Genel) Aşağıdaki sprej ekipmanları uygulama için uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss ve Graco gibi firmalardan temin edilebilir.

Airless Sprej Pompa Oranı: 30:1 (en az)
Hacim Çıkışı: 9.5 l/dak. (en az)
Boya Hortumu: 3/8" I.D. (en az)
Meme: 0.013-0.018 inch
Çıkış Basıncı: 70 - 150 bar meme basıncı (1100 - 2400 PSI)
Filtre Tipi: 60 mesh
Teflon contalar önerilir. Pompa üreticinizden temin edebilirsiniz.

Fırça & Rulo (Genel) Yalnızca küçük alanlar için. Gerekli kapatıcılık, görüntü ve film kalınlığını elde etmek için birden çok kat gerekebilir.

Fırça İyi kalite dekoratif fırça kullanın.

Rulo Orta kestirme sentetik rulo kullanın.

Karıştırma & İnceltme

Karıştırma Komponentleri ayrı olarak makine ile karıştırın. Daha sonra ikisini makine yardımıyla karıştırın. KOMPONENTLERİ KISMİ KARIŞTIRMA YAPMAYIN.

Oran Hacimce 2:1 (2 Birim Komp A : 1 Birim Komp B)

İnceltme Airless tabanca ile max %10
Sprey tabanca ile max %20
Tiner #15 veya Tiner #33 ile inceltin

Pot Life (Karışımın Jel Zamanı) 23°C'de 7 saat. Daha yüksek sıcaklıklarda daha düşük jel zamanı vardır.

Temizlik & Güvenlik

Temizleme #2 Tiner veya aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Güvenlik Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.

Havalandırma Kapalı alanlarda kullanıldığında, hem boya uygulaması sırasında hem de sonrasında, boya tam olarak kürlenene kadar iyi bir hava sirkülasyonu sağlanmalıdır. Ventilasyon sistemi solvent buharı konsantrasyonunu, kullanılan solventin en düşük patlama limitinin altında tutmaya yetecek kapasitede olmalıdır. Kullanıcılar maruz kalma seviyelerini kanunen belirlenmiş limitlerin altında kaldıklarından emin olacakları şekilde test ve takip etmelidir.

Dikkat Bu ürün yanıcı solventler içerir. Açık alev ve kıvılcımdan uzak tutun. Bütün elektrikli ekipmanlar ve donanımlar elektrik kuralları usulünce topraklanmalıdır. Patlama riski olan alanlarda demir içermeyen ekipman kullanılmalı ve geçirgen ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabılar giyilmelidir.

Uygulama Koşulları

Koşul	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Normal	15°-32°C	15°-32°C	15°-32°C	20-80%
Minimum	10°C	5°C	5°C	0%
Maksimum	32°C	50°C	40°C	85%

Endüstri standartları, yüzey sıcaklığının bağıl nem derecesinin 3°C üzerinde olmasını gerektirmektedir. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, işlenmiş yüzeyde flash rust (ani pas)'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

Kuruma Süreleri

Yüzey Sıcaklığı & 50% Bağıl Nem	Dokunma Kuruması	Kimyasal Kuruma
23°C	6 Saat	7 Gün

Yukarıdaki zamanlar 50-75 mikron kuru film kalınlığındaki zamanlardır. Daha yüksek kuru film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, ya da daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine ve dolayısıyla solvent sıkışmasına neden olarak boya problemlerine yol açabilir.

Ambalaj, Kullanım & Depolama

Ambalaj Ölçüleri

Komp A 15lt
Komp B 7.5 lt

Depolama (Genel)

Kapalı alanda depolayın

Depolama Sıcaklığı & Nem

40°F-110°F (5°-45°C)
0-100% Bağıl Nem

Raf Ömrü

5°-45°C arasındaki sıcaklıklarda 12 aydır

***Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.**



350 Hanley Industrial Court, St. Louis, MO 63144-1599
314/644-1000 314/644-4617 (fax) www.carboline.com

An **RPM** Company