

Teknik Bilgiler

Tip	Polyamid Epoksi
Ürün Tanımı	Uzatılmış kat-üstü kat atma süreli düşük-sıcaklık ve hızlı kürlenmeli astar/sonkat boya. elik yüzeyler üstünde; astar, arakat veya sonkat olarak mükemmel korozyon direnci sağlar. Çelik, galvanizli çelik, ve beton yüzeylerde kendinden astarlı olması ile birlikte, 888 boyası, geniş çevre koşullarında uygulamayı mümkün kılan kullanıcı-dostu özellikler sunar.
Özellikleri	- Düşük sıcaklıkta kürlenme karakteristik özelliği - Atölye-içi uygulamalarında hızlı elleçleme - Bir-yıl boyunca tekrar boyanabilme - Diğer epoksiler ile karşılaştırıldığında düşük sararma - Mevcut AIM yönetmeliğine VOC uyumlu - Temas Yüzeyleri(Faying Surfaces) için Class A kaydırmazlık katsayısı ve sünme testi kriterleri gereksinimlerini karşılamakta
Renk	Kırmızı (0500); Gri (0700); Beyaz (0800); Sarı(0600)
Sonkat	Satin
Astarlar	Kendiden astarlı. Organik veya inorganik çinko astarların, epoksilerin ve önerilen diğerlerinin üzerine uygulanabilir. Çinkolu astarların üzerinde oluşabilecek baloncukları en düşük seviyeye getirmek için, bir sis-kat uygulaması önerilir.
Sonkatlar	Akrilikler, Epoksiler, Poliüretanlar
Kuru Film Kalınlığı	Uygulamaya göre 75-125 mikron arası Bir katta 250 mikronu geçmeyin.
Katı Madde	Hacimce*: 63% ± 2% * ASTM D2697'ü uygun olarak test edilmiştir.
Teorik Kaplama	25.0 m ² /l (25 mikronda) Karıştırma ve uygulama için kayıp öngörülmelidir.
VOC	Tinersiz: 2.7 lbs./gal (330 g/l) Tinerli: 19 oz/gal w/ #15: 3.3 lbs./gal (403 g/l) 19 oz/gal w/ #33: 3.3 lbs./gal (403 g/l) Bu değerler ongorülen değerlerdir ve renk ile bir miktar değişebilir.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 200°F (93°C) Süreksiz: 250°F (121°C) Renksizleşme ve parlaklık kaybı 200°F (93°C) üzerinde gözlemlenebilir..
Limitasyonlar	Epoksiler, güneş ışıklarına maruz kaldığında parlaklıklarını kaybedebilir, renk değiştirebilir ve sonunda tebeşirlenebilir.

Zemin & Yüzey Hazırlığı

Genel kaideler	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Boyanın yapışmasını engelleyecek kir, toz, yağ ve diğer kontaminasyonu yüzeyden kaldıracak yeterli yöntemleri uygulayınız.
Çelik	SSPC-SP6 (ISO 8501- Sa 2) <u>Yüzey Profili:</u> 1.5-3.0 mils (38-75 microns)
Galvanizli Çelik	SSPC-SP7 Konuyla ilgili ayrıntılı öneriler için Carboline Satış Temsilcisine danışın
Beton	Beton yüzeyler , 24°C ve 50% bağıl nem veya benzeri durumda 28 gün boyunca kürlenmelidir. Boyama işlemlerinden önce beton kaymağı, form yağları, kürendirme ajanları ve sertleştiriciler uygun yöntemler ile yüzeyden kaldırılmalıdır.

Performans Bilgileri

Test Metodu	Sistem	Sonuçlar	Rapor #
ASTM D4541 Yapışma	Raspalanm ş Çelik 2 cts. 888	1167 psi (Elcometer)	L40-172
ASTM D4060 Aşınma	Raspalanm ş Çelik 1 ct. 888	1000 dönüşten sonra 138 mg. kayıp, CS17 tekerleği, 1000 gm. yük	03216
ASTM D4213 Ovalama Direnci	Raspalanm ş Çelik 1 ct. 888	Erozyon oranı: Aşındırıcı ovalama aracı ile 100 çevrim sonrası.0039 microliters	03403
ASTM B117 Tuz Sis	Organik çinko ile Raspalanm ş Çelik 2 cts. 888	Düzlem üzerinde bir etkisi yok, 7000 saat sonra çizikte çizikte pas oluşumu	03289
ASTM D2247 Nem Testi	Raspalanm ş Çelik 2 cts. 888	Kabarcıklanma, paslanma yok Renk değişimi 8000 saat sonra 2 DE (CieLab birimi)	03290
ASTM A-490 Kaydırmazlık Katsayısı t	Raspalanm ş Çelik 1 ct. 888	Class "A" derecelendirme gereksinimlerini karşılıyor.	03315
ASTM D5894 QUV/ Prohezyon	Raspalanm ş Çelik 1 ct. 888	Düzlemde Kabarcıklanma, paslanma yok; çizikte paslanma; 1000 saat sonra çizikte 3.175 mm'de az pas yürümesi	03435
Midwest Havalandırma	Raspalanm ş Çelik 2 cts. 888	45° açıda 1 yıllık dış ortam maruziyeti sonrasında #6 tebeşirlenme dışında düz alan üzerinde hiçbir etkisi yok.	L40-172
ASTM D1653 Su Buharı Geçirgenliği	2 cts. 888	WVP'ye göre 0.6 US perms. Method B – Wet cup; Durum C – R.H. 0%, Sıcaklık 22.8°C	03468

Uygulama Ekipmanı

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında istenen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Genel Kaideler:

Sprey Uygulaması (Genel) Aşağıdaki sprej ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss and Graco gibi üreticilerde mevcuttur.

Geleneksel Spray Çift regülatörlü Basıncılı kazan, 3/8" minimum iç-çap malzeme hortumu, .070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı

Airless Sprey Pompa Oranı: 30:1 (min.)*
Çıkış Debisi (GPM) : 3.0 (min.)
Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.)
Meme çapı: .017-.021"
Çıkış basıncı (PSI): 2100-2300
Filtre Boyutu: 60 mesh
*Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.

Fırça & Rulo (Genel) İstenilen görüntü kalınlık ve yeterli örtücülük için birden fazla kat gerekebilir. Aşırı fırça ve rulo ile düzeltmeyi yapmaktan kaçının. En iyi sonuçlar için, ek yerleri 24°C'de 10 dakika içerisinde yapın.

Fırça Orta sertlikte kıldan yapılmış fırçalar kullanın.

Rulo Fenolik göbekli kısa havlı sentetik rulolar kullanın.

Karıştırma & İnceltme

Karıştırma Komponentleri ayrı olarak makine ile karıştırın. Daha sonra ikisini makine yardımıyla karıştırın.
Malzeme sıcaklığı 24°C altında olduğunda, karışmış malzemeyi için ön-tepkime için 30 dakika bekletin.
KOMPONENTLERİ KISMI KARIŞTIRMA YAPMAYIN.

Oran 1:1 oranında (B'yi A'ya) hacimce karıştırın

İnceltme %15 oranına kadar Thinner #15 veya Thinner #33 ile inceltilir. Temin edilmiş veya Carboline tarafından önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisiz geçersiz kılabilir.
Carboline Thinner #236E tineri de kimyasal ve çevre tehlikelerini düşürmek için kullanılabilir.
Size rehberlik edebilmesi için, lütfen Carboline Teknik Servisine danışın.

Karışım Ömrü 24°C'de 4 saat.
Karışım ömrü boya bütünlüğünü kaybedip, sarkmaya başladığında bitmiştir. Artan sıcaklıklarda karışım ömrü daha kısa olacaktır.

Temizlik & Güvenlik

Temizlik #2 Tiner kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Güvenlik Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.

Havalandırma Kapalı alanlarda kullanıldığında, hem boya uygulaması sırasında hem de sonrasında, boya tam olarak kürlenene kadar iyi bir hava sirkülasyonu sağlanmalıdır. Ventilasyon sistemi solvent buharı konsantrasyonunu, kullanılan solventin en düşük patlama limitinin altında tutmaya yetecek kapasitede olmalıdır. Kullanıcılar maruz kalma seviyelerini kanunen belirlenmiş limitlerin altında kaldıklarından emin olacakları şekilde test ve takip etmelidir.

Uygulama Koşulları

Koşul	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Normal	16°-29°C	18°-29°C	16°-32°C	0-65%
Minimum	10°C	2°C	2°C	0%
Maksimum	32°C	57°C	49°C	85%

Endüstri standartları, yüzey sıcaklığının bağıl nem derecesinin 3°C üzerinde olmasını gerektirmektedir. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

Kuruma Süreleri

Yüzey Sıcaklığı & 50% Bağıl Nem	Dokunma Kuruması	İkinci Kat Uygulama (Minimum)	Tam Kuruma
2°C	16 Saat	18 Saat	3 Gün
10°C	9 Saat	8 Saat	2 Gün
24°C	3 Saat	4 Saat	24 Saat
32°C	1.5 Saat	2 Saat	12 Saat

Yukarıdaki zamanlar 75-125 mikron kuru film kalınlığındaki zamanlardır. Daha yüksek kuru film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, ya da daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine ve dolayısıyla solvent sıkışmasına neden olarak boya problemlerine yol açabilir.

Yüzeydeki fazla nem veya yoğunlaşma kürlenmeye etki edebilir ve sonuç olarak yüzeyde harelenme veya blush (kızarma)'ya neden olabilir. Uygulamaya devam etmeden önce bu kusur su ile temizlenmelidir.

Bu ürün için maksimum ikinci kat uygulama 1 yıldır. Doğru boya uygulama tekniği olarak yüzeyde oluşmuş herhangi bir tebeşirleme ikinci kat uygulamasından önce temizlenmelidir. Eğer maksimum ikinci kat uygulaması aşıldıysa boya uygulamasından önce yüzey hafif raspa veya zımpara ile aşındırılmalıdır. 4°C'nin altında uygulanan Carboguard 888 bir kaç saat yumuşak kalabilir (16°C ye çıktıktan sonra düzelir). Bu normal bir durumdur ve performansı etkilemeyecektir.

Paketleme & Depolama

Ambalaj Ölçüleri (Yaklaşık)	20 Lt Kit
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A: 12°C Part B: 13°C
Depolama (Genel)	Kapalı alanda depolayın.
Depolama Sıcaklığı & Nem	4°-43°C 0-100% Bağıl Nem
Raf Ömrü	Part A & B: Min. 24 ay - 24°C'de

***Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.**



An **RPM** Company