

Seçim & Spesifikasyon Bilgileri

Tip	Sikloalifatik Amin Epoksi
Ürün Tanımı	Tüm endüstriyel uygulamalarda çok yönlü kullanım alanı bulunan, yüksek kimyasal dayanımlı epoksi mastik. Kendinden astarlıdır, bir çok eski boya sisteminin üzerine uygulanabilir (detaylar için danışın) ve pasa yapışma özelliği vardır. Bir çok kimyasal çevre için tek başına kullanılabilir. Carboguard 890 ayrıca çeşitli daldırma hizmet için tasarlanmıştır.
Özellikleri	- Mükemmel kimyasal dayanım. - Yüzey toleranslı özellik gösterir. - Normal ve kış sertleştiricili versiyonları mevcut. - Kendinden astarlı ve astar/son kat özellikli. - Mükemmel aşınma dayanım. - AIM regülasyonuna göre VOC uyumlu. - USDA denetimli
Renk	Muhtelif
Parlaklık	Parlak
Astarlar	Kendinden astarlı. Çinko astarlar ve iyi yapışan diğer boyaların üzerine uygulanabilir. İnorganik çinkoların üzerine uygulama yaparken toz kat uygulaması önerilir.
Son Katlar	Akrilikler, Alkidler, Epoksiler, Poliüretanlar
Kuru Film Kalınlığı	Tek katta 4.0-6.0 mil (100-150 mikron) İnorganik çinko ve hafif pas üzerine 6.0-8.0 mil (150-200 mikron) Tek katta 250 mikron kalınlığı aşmayın. İnorganik çinkolar üzerine yapılan kalın uygulama taşıma sırasında kırılma ve çatlamaya neden olabilir.
Katı Madde	Hacimce (890): 75% ± 2% (890 LT): 80% ± 2%
Teorik Kaplama	890: 30 m ² /l - 25 mikronda. 6 m ² /l - 125 mikronda. 890 LT: 31 m ² /l - 25 mikronda. 6.3 m ² /l - 125 mikronda.
VOC Değerleri	890 890 LT İncelmemiş 1.78 lbs/gal (214 g/l) 1.5 lbs/gal (180 g/l)
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 250°F (121°C) Sürekli (Devamsız): 300°F (149°C) (93 °C üstünde matlaşma ve renk solması gözlemlenebilir)
Limitasyonlar	Latex ürünlerin üzerine uygulama yapmayın. Daldırma projeleri için yalnızca fabrikada renklendirilen özel renkleri tercih edin. Detaylar için teknik servise danışın. 890 LT daldırma hizmeti için önerilmemelidir ve yalnızca astar ve arakat olarak tercih edilmelidir. Son kat olarak kullanıldığında renk solması gözlemlenebilir.

Yüzey & Yüzey Hazırlığı

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yapışmayı engelleyecek kir, toz, yağ ve diğer bütün kirleticileri yüzeyden temizleyin
Çelik	<u>Daldırma:</u> ISO 8501-1 Sa 2 1/2 (SSPC-SP10) <u>Daldırma Olmayan:</u> ISO 8501-1 Sa 2 (SSPC-SP6) Yüzey Profili: 38-75 mikron Orta korozyif ortamlarda ST-2 veya ST-3 mekanik temizlik yapılmış yüzeyler kabul edilebilir.
Galvaniz	Carboline teknik servis tarafından önerilen ürünler ile astarlayın.
Beton	Beton 24°C ve %50 bağıl nem veya benzeri durumda 28 gün kurumuş olmalıdır. Yüzeyi, beton yüzeylerin temizleme standardı olan ASTM D4258'e göre temizleyin ve ASTM D4259'a göre pürüzlendirin. Betondaki delikler uygulamadan önce doldurulmalıdır. Harç birleşim yerleri en az 15 gün kurutulmalıdır. Kendiyle, Carboguard 1340 veya uygun bir ürünle astarlayın.
Önceden Boyanmış Yüzeyler	Yüzeyi pürüzlendirmek ve parlaklığını almak için hafifçe kumlayın veya zımparalayın. Mevcut boya, ASTM D3359 "X-Scribe" yapışma testinin sonucuna göre, minimum 3B derecesinde olmalıdır.

Performans Bilgileri

Test Metodu	Sistem	Sonuçlar	Rapor #
ASTM D3359 Yapışma	Raspalanmış Çelik 1 kat 890	5A	0270
ASTM D4060 Aşınma	Raspalanmış Çelik 1. kat epoksi asar 1 kat 890	1000 cycle, CS 17 tekerlek, 1000 gr ağırlıkta 85 mg. kayıp	02411
ASTM B 117 Tuz Testi	Raspalanmış Çelik 2 kat 890	2000 saat.	02594
ASTM B 117 Tuz Testi	Raspalanmış Çelik 1 kat IOZ 1 kat 890	4000 saat.	L40-42, 45, 95
ASTM D1735 Su Sisi	Raspalanmış Çelik 1. kat epoksi asar 1 kat 890	2800 saat	08564
ASTM D3363 Kalem Sertliği	Raspalanmış Çelik 2 kat 890	8H'den büyük.	02775
ASTM D2486 Ovalama	Raspalanmış Çelik 1 kat 890	10,000 kez likit ovalamadan sonra %93 parlaklık korundu	03142
ASTM E84 Alev ve Duman	2 kat 890	5 Flame 5 Smoke Class A	03110

Carboguard® 890 & 890 LT

Uygulama Ekipmanı

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında istenen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir. **Genel Kaideleler:**

Sprey Uygulaması (Genel) Bu ürün yüksek katılı olması dolayısıyla sprej tekniğinde ayarlamalar gerekebilir. Yaş film hızlı ve kolayca elde edilir. Aşağıdaki sprej ekipmanları uygun bulunmuştur: Binks, DeVilbiss ve Graco gibi üreticilerde mevcuttur.

Geleneksel Sprey Tabancası Çift regülatörlü Basıncı kazan, 3/8" minimum iç-çap, maksimum 50' uzunlukta malzeme hortumu, .070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı

Airless Spray	Pompa Oranı: 30:1 (min.) Çıkış Debisi (GPM) : 3 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Meme çapı: .017-.021" Çıkış basıncı (PSI): 2100-2300 Filtre Boyutu: 60 mesh *Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.
Fırça & Rulo (Genel)	İstenilen görüntü kalınlık ve yeterli örtücülük için birden fazla kat gerekebilir. Aşırı fırça ve rulo ile düzeltmeyi yapmaktan kaçının. En iyi sonuçlar için, ek yerleri 24°C 'de 10 dakika içerisinde yapın.
Fırça	Orta sertlikte kıldan yapılmış fırçalar kullanın.
Rulo	Fenolik göbekli 3/8" çapında rulolar kullanın.

Karıştırma & İnceltme

Karıştırma	Komponentleri ayrı olarak makine ile karıştırın. Daha sonra ikisini makine yardımıyla karıştırın. KOMPONENTLERİ KISMİ KARIŞTIRMA YAPMAYIN.
Oran	1:1 oranında hacimce karıştırın
İnceltme	Sprej tabanca - max %10, Tiner #2 ile , Fırça ve Rulo- max %12 Tiner #33 ile karıştırın. Sıcak/Rüzgarlı havalarda sprej için Tiner #33 kullanılabilir. Temin edilmiş veya Carboline tarafından önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisi geçersiz kılabilir. *İnceltme limitleri için VOC değerlerine bakınız.
Pot Life (Karışımın Jel Zamanı)	890- 24°C'de 3 saat 890 LT- 24°C'de 2 saat Karışım ömrü boya bütünlüğünü kaybedip, sarkmaya başladığında bitmiştir. Artan sıcaklıklarda karışım ömrü daha kısa olacaktır.

Temizlik & Güvenlik

Temizleme	#2 Tiner veya aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.
Güvenlik	Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.
Havalandırma	Kapalı alanlarda kullanıldığında, hem boya uygulaması sırasında hem de sonrasında, boya tam olarak kürlenene kadar iyi bir hava sirkülasyonu sağlanmalıdır. Ventilasyon sistemi solvent buharı konsantrasyonunu, kullanılan solventin en düşük patlama limitinin altında tutmaya yetecek kapasitede olmalıdır. Kullanıcılar maruz kalma seviyelerini kanunen belirlenmiş limitlerin altında kaldıklarından emin olacakları şekilde test ve takip etmelidir.
Dikkat	Bu ürün yanıcı solventler içerir. Açık alev ve kıvılcımdan uzak tutun. Bütün elektrikli ekipmanlar ve donanımlar elektrik kuralları usulünce topraklanmalıdır. Patlama riski olan alanlarda demir içermeyen ekipman kullanılmalı ve geçiren ve kıvılcım çıkarmayan ayaklıklar giyilmelidir.

Uygulama Koşulları

890	Durum	Malzeme	Yüzey	Ortam	Nem
	Normal	60°-85°F (16°-29°C)	60°-85°F (16°-29°C)	60°-90°F (16°-32°C)	0-80%
	Minimum	50°F (10°C)	50°F (10°C)	50°F (10°C)	0%
	Maximum	90°F (32°C)	125°F (52°C)	110°F (43°C)	90%

890 LT	Durum	Malzeme	Yüzey	Ortam	Nem
	Normal	60-85°F (16-29°C)	60-85°F (16-29°C)	60-90°F (16-32°C)	10-80%
	Minimum	40°F (4°C)	35°F (2°C)	35°F (2°C)	0%
	Maximum	90°F (32°C)	125°F (52°C)	110°F (43°C)	90%

Bu ürünü uygularken, yüzey sıcaklığının bağıl nem derecesinin 3°C üzerinde olması gerekmektedir. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

Kuruma Süreleri

890 (100-200 mikron kuru film kalınlığında)	Yüzey Sıcaklığı & 50% Bağıl Nem	Üstüne kat-atma (Kendiyle)	Üstüne kat-atma (Diğer Ürünler ile)	Son Kuruma Genel	Son Kuruma Daldırma
	50°F (10°C)	12 Saat	24 Saat	3 Gün	Önerilmez
	60°F (16°C)	8 Saat	16 Saat	2 Gün	10 Gün
	75°F (24°C)	4 Saat	8 Saat	1 Gün	5 Gün
	90°F (32°C)	2 Saat	4 Saat	16 Saat	3 Saat

890 LT (125 mikron kuru film kalınlığında)	Yüzey Sıcaklığı & 50% Bağıl Nem	Dokunma Kuruması	Kullanım (Elleçleme) Kuruması	Üstüne kat-atma (Diğer Ürünler ile)	Son Kuruma
	35°F (2°C)	5 Saat	18 Saat	20 Saat	7 Gün
	40°F (4°C)	4.5 Saat	15.5 Saat	16 Saat	5 Gün
	50°F (10°C)	3.5Saat	6.5 Saat	12 Saat	3 Gün
	60°F (16°C)	2 Saat	5 Saat	8 Saat	2 Gün
	75°F (24°C)	1.5Saat	2 Saat	4 Saat	24 Saat
	90°F (32°C)	1 Hour	1.5 Saat	2 Saat	16 Saat

Daha yüksek kuru film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, ya da daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine ve dolayısıyla solvent sıkışmasına neden olarak boya problemlerine yol açabilir. Yüzeydeki yüksek nem ve yoğunlaşma kurumayı etkileyebilir ve renk kaybına yol açarak harel bir görüntüye neden olabilir. Yüzeydeki harenleme veya "blush" oluşumunun ikinci kat uygulamadan önce su ile temizlenmesi gerekir. Yüksek nemli durumlarda, uygulamanın artmakta olan sıcaklıklarda yapılması önerilir. **Bu ürün için 24°C'de maksimum üstüne kat atma zamanı Epoksiler için 30, Poliüretanlar için 90 gündür.** Eğer maksimum ikinci kat uygulama süresi aşıldıysa , uygulamadan önce yüzey hafif raspa veya zımpara yardımıyla pürüzlendirilmelidir. 10°C'nin altında uygulanan 890 LT sıcaklık 16°C'ye çıkana kadar geçici olarak yumuşayabilir. Bu normal bir durumdur ve ürünün performansını etkilemeyecektir.

Paketleme, Kullanma ve Depolama

Ambalaj Ölçüleri (Yaklaşık)	<u>2 Gallon Kit</u> 13 kg	<u>10 Gallon Kit</u> 66 kg
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A: 32°C Part B: 23°C 890 Part A + Part B: 22°C 890 LT Part A + Part B: 29°C	
Depolama (Genel)	İç mekanlarda saklayın. (4°C-43°C arasında)	
Depolama Ömrü	Part A: 24 Ay (24°C'de) 890 & 890 LT Part B: 12 Ay (24°C'de)	

***Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orijinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.**



An **RPM** Company

Veriler mevcut bilgi durumumuza istinad etmekte olup, yayınlanma tarihinde doğru ve kesindir. Bu bilgileri değiştirme hakkı firmamızda saklı olup, şartnameler için kullanımdan veya sipariş vermeden önce doğruluğunu tasdik ettirme yükümlülüğü kullanıcındadır. Bilgilerin kesinliği garanti edilmemektedir, ancak ürünlerimiz Carboline Kalite Kontrol garantisi ile üretilmektedir. Kullanımdan doğabilecek örtüçlük, performans veya yaralanmalardan firmamız sorumlu değildir. Sorumluluk, mevcut ise, ürünün değiştirilmesi ile sınırlıdır. CARBOLINE HERHANGİ BİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERMEZ. VERİLER AKDİ BİR HUKUKİ İLİŞKİ TİSİS ETMEZ. Carboline® ve Carboguard® Carboline firmasının patentindedir.