

Seçim & Spesifikasyon Bilgileri

Jenerik Tip	Cam takviyeli Sikloalifatik Amin Epoksi
Tanım	Tüm Endüstriyel pazarlarda geniş kullanım alanlarına sahip, cam-takviyeli kimyasal dayanımlı bir Epoksi boya/kaplamadır. Kendi-kendini astarlayabilir. Cam takviyesi, içsel film dayanıklılığını, sertliğini, darbe ve aşınma direncini iyileştirir. Sık olarak marin uygulamalarında zorlayıcı hizmet koşullarında (su hızası üstü ve altı) aşağıdaki direnç kalitelerinin arzu edildiği yerlerde kullanılır.
Özellikler	- Kolay kullanım için çift komponentli karışım. - Mükemmel kimyasal direnç - Daha az sert hizmet koşulları için yüzey tolerans vasıfları - Kendi-kendini astarlayabilir ve astar/sonkat yetenekleri - Mükemmel aşınma direnci ve sertlik - Mevcut AIM yönetmeliğine göre VOC uyumlu
Renk	Carboline Renk Rehberi'ne başvurun. Bazı renkler örtme için birden fazla kat uygulama gerektirebilir. Gömülü hizmet için sadece fabrika üretimi renkleri kullanın. Not: Düşük sıcaklık formülasyonu çoğu renklerde normalden daha kısa sürede sararma veya renk değişmesine neden olacaktır. (Epoksiler güneş ışığına maruz kaldıklarında, parlaklık, renk kaybedip tozuma yaparlar.)
Son görünüm	Mat
Astarlar	Normalde kendinden astarlı. Diğer Epoksi astarların üzerine uygulanabilir.
Sonkatlar	Akriikler, Epoksiler, Poliüretanlar
Kuru Film Kalınlığı	Tek katta 200-500 mikron
Katı Madde Miktarı	Hacimce (890 GF 2): 75% ± 2%
Teorik Yayılma	890 GF: 250 mikronda 3.1 m ² /l Karıştırma ve uygulama sırasında kayıpları dikkate alın.
VOC Değerleri	890 GF2 Tinersiz 204 g/l Thiner w/#2 264 g/l ile inceltince (13 oz/gal*): Tiner w/#33 276 g/l ile 16 oz/gal* oranında inceltme: * 890 GF2 için ışığı duyarlı olmayan solventler istendiğinde 130.5 g/lt'ye kadar Tiner #16 kullanın.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 121°C Süreksiz: 149°C 93°C üzerinde renk atması ve parlaklık kaybı gözlemlenir.
Kısıtlamalar	Su-bazlı boyalar üzerine uygulamayın. Eğer son kat olarak kullanılırsa, renk atması söz konusu olabilir.

Zeminler & Yüzey Hazırlığı

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalı. Boya/kaplamanın yapışmasını engelleyebilecek kir, toz ve diğer kirlenmeler ortamdan uzaklaştırılması için yeterli yöntemler kullanın.
Çelik	Gömülü: ISO 8501 Sa 2 ^{1/2} (SSPC-SP10) Profil: 75-100 mikron Gömülü olmayan: ISO 8501 Sa 2 (SSPC-SP6) Profil: 50-75 mikron ST2 veya ST3 C-SP2 veya SP3 çevre koşulları (gömülü-olmayan) yumuşak ortamlar için uygun temizlik yöntemleridir.
Galvanizli Çelik	Min 50-75 mikron yüzey profili elde etmek için aşındırıcı rüspalama yapın.
Beton	Beton 28 gün boyunca 24°C ve %50 nemde kürlenmelidir. ASTM D4258 Beton Yüzeyler için Yüzey Temizliği ve ASTM D4259 Beton Aşındırma standartlarına uygun olarak yüzeyleri hazırlayın. Betondaki boşluklar perdelama gerektirebilir. Carboguard 1340 ile astarlayın.

Carboguard® 890 GF 2

Uygulama Ekipmanı

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında istenen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kurallardan üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Genel Kaideler

Sprey Uygulaması (Genel) Bu bir yüksek katlı bir boya/kaplamadır ve sprej tekniğinde ayarlamalar gerekebilir. Yaş Film kalınlığı kolaylıkla ve çabukça elde edilir. Aşağıdaki sprej ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss and Graco gibi üreticilerde mevcuttur.

Geleneksel Sprey Çift regülatörlü basınçlı kazan, 3/8" minimum iç-çap, „110" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı

Airless Sprey Pompa Oranı: 30:1 (min.)*
Çıkış Debisi (GPM): 3.0 (min.)
Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.)
Meme çapı: .035"-.041"
Çıkış basıncı (PSI): 2200-2500
*Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.

Fırça ve Rulo (Genel) Arzu edilen görüntüye, tavsiye edilen kuru film kalınlığına ve yeterli kapatma gücünü elde etmek için birden fazla kat uygulama gerekebilir. Aşırı tekrar-fırçalama ve tekrar-rulo işlemlerinden kaçının. En iyi sonuçlar için, 24°C'de 10 dakika içinde tekrar uygulama yapın.

Fırça Orta uzunlukta tüylü bir fırça kullanın.

Rulo Fenolik-içli kısa tüylü sentetik rulo kullanın.

Karıştırma & İnceltme

Karıştırma A ve B'yi ayrı ayrı motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın, daha sonra birbirine katın ve tekrar motorlu karıştırıcı kullanın. KİSMİ KİTLERİ BİRBİRİ İLE KARIŞTIRMAYIN.

Oran 1:1 oran (A ile B)

İnceltme* Sprey: Tiner #2 ile 10%'e kadar
Fırça: Tiner #33 ile 12%'e kadar
Rulo: Tiner #33 ile 12%'e kadar
Tiner #33, sıcak/rüzgarlı koşullarda kullanılabilir.
Temin edilmiş veya Carboline tarafından önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisi geçersiz kılabilir.
* İnceltme sınırı için 1. sayfadaki VOC Değerleri paragrafına dikkat ediniz.

Karışım Ömrü 24°C'de 3 saat
Karışım ömrü, boya bütünlüğü kaybedip sarkmaya başladığında karışım ömrü bitmiştir..

Temizlik & Güvenlik

Temizlik Thinner #2 veya Aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Güvenlik Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.

Havalandırma Kapalı alanlarda tank iç-astarı(lining) olarak kullanıldığında, boya kürlenene kadar, uygulama sırasında ve sonrasında kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Ayrıca, düzgün bir havalandırma için, uygulayıcı personel tarafından uygun maskeler kullanılması gerekmektedir.

Dikkat Bu ürün yanıcı solventler içermektedir. Kıvılcım ve açık alev kaynaklarından uzak tutunuz. Tüm elektriksiz ekipmanlar ve tesisler ulusal elektrik kodlarına göre üretilmeli ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi olan bölgelerde, operatörler demir-dışı alet kullanmaları ve anti-statik ayakkabı giymeleri gerekmektedir.

Uygulama Koşulları

Koşul	Malzeme	Yüzey	Ortam	Nem
Normal	16°-29°C	16°-29°C	16°-32°C	0-80%
Minimum	10°C	10°C	10°C	0%
Maksimum	32°C	52°C	43°C	90%

Bu ürün sadece yüzey sıcaklığının çiğlenme sıcaklığı üzerinde olmasını gerektirmektedir. Zemin sıcaklıklarının çiğleme noktasının altında olması nedeniyle oluşan yoğunlaşma, yüzey hazırlığı yapılmış çeliklerde ani paslanmalara boya ile çelik arasında yapışma sorunlarına neden olabilir. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

Kuruma Süreleri

(100-200 mikron kuru film kalınlıkları baz alınmıştır.)

Yüzey Sıcaklığı & 50% Bağıl Nem	Üstüne kat-atma	Diğer Son katlar ile Sonlama için Kuruma	Nihai Kurlenme
10°C	12 Saat	24 Saat	3 Gün
16°C	8 Saat	16 Saat	2 Gün
24°C	4 Saat	8 Saat	1 Gün
32°C	2 Saat	4 Saat	16 Saat

Bu süreler önerilen kuru film kalınlıklarını baz almaktadır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kurlenme süreleri gerektirebilir ve solvent sıkışmasına ve erken kusurlara neden olabilir. Aşırı nem ve yoğunlaşma yüzeyde puslu görüntüye veya kızarmaya neden olabilir; böyle bir görüntü ile gözlemlerseniz tekrar kat-atma öncesi basınçlı su ile yüzeyden çıkarınız. Yüksek nemlilik koşullarında, sıcaklıkların artarken uygulama sırasında yapılması önerilir. **24°C'de maksimum tekrar kat-atma süresi Epoksileri için 30 gün , Poliüretanlar için 90 gündür.** Eğer maksimum kat-atma süreleri aşılsa, ek katlar uygulanmadan önce, yüzey süpürme rasplama veya zımparala ile aşındırılmalıdır.

Paketleme, Kullanma & Depolama

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	20 Lt Kit
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A için 32°C Part B için 23°C Karışım: 26°C
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	40° -110°F (4°-43°C) İç Mekanlarda Depolayın
Raf Ömrü: 890 GF & 890 LT GF	Part A: 24 ay (24°C) Part B: 15 ay (24°C)

***Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.**



An **RPM** Company

Subat 2011 versiyonu Haziran 2010 versiyonu yerine geçmiştir.

Veriler mevcut bilgi durumumuzu istinat etmekte olup, yayınlanma tarihinde doğru ve kesindir. Bu bilgileri değiştirme hakkı firmamızda saklı olup, şartnameler için kullanmadan veya sipariş vermeden önce doğruluğunu tasdik ettirme yükümlülüğü kullanıcıdadır. Bilgilerin kesinliği garanti edilmemektedir, ancak ürünlerimiz Carboline Kalite Kontrol garantisi ile üretilmektedir. Kullanımdan doğabilecek örtüclük, performans veya yaralanmalardan firmamız sorumlu değildir. Sorumluluk, mevcut ise, ürünün değiştirilmesi ile sınırlıdır. CARBOLINE HERHANGİ BİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERMEZ. VERİLER AKDİ BİR HUKUKİ İLİŞKİ TESİS ETMEZ. Carboline® ve Carboguard® Carboline firmasının patentindedir.