

Seçim & Spesifikasyon Bilgileri

Tip	Sikloalifatik Amin Epoksi
Ürün Tanımı	Çelik veya betonarme içme suyu tankları, valf veya boruları için kullanılabilen yüksek katlı, kalın kat boyadır. Hem ince (100-250 mikron) hem de kalın kat (250 mikron) kullanım için uygundur.
Özellikleri	- Mükemmel film yapma ve kenar koruma özelliğine sahiptir. - VOC uyumludur. - Listelenen regülasyon ve standartlara uygundur. - ANSI/NSF Std. 61. 1000 galon ve üstü içme suyu tankları. - AWWA D102 Inside System 1 ve 2. - AWWA 210 çelik içme suyu tankları içi. - FDA 21 CFR 175.300'e göre yiyecek teması için uygundur.
Renk	Beyaz (S800); Gri (0794); Mavi (4169); Diğer renkler için Carboline satış danışmanına danışınız.
Parlaklık	Parlak
Astarlar	Kendinden astarlı
Son Katlar	Akrilikler, Alkidler, Epoksiler, Poliüretanlar (daldırma yapılmayan uygulamalarda)
Kuru Film Kalınlığı	Uygulamaya göre tek katta 100-250 mikron arasında olmalı ve içme suyu sistemlerinde uygulama 425 mikronu geçmemeli.
Katı Madde	Hacimce: 75% ± 2%
Teorik Kaplama	30 m ² /lt (25 mikronda) 6 m ² /lt (25 mikronda) Karıştırma ve uygulama için kayıp öngörülmelidir.
VOC	214%± 3 gr/lt (EPA Method 24) İncelmemiş hali ile.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Devamli: 121°C Devamsız: 149°C (93 °C üstünde matlaşma ve renk solması gözlelenebilir.)
Limitasyonlar	Epoksiler güneş ışığında parlaklığını, rengini kaybeder ve nihayet tebeşirlenir. Aromatik veya keton solventler ile güçlü aşındırıcı asitlere daldırma durumları için önerilmez.
Islak Sıcaklık Dayanımı	Islak dayanım maruz kalmaya göre değişiklik gösterebilir. Spesifik bilgiler için Carboline Teknik Servisine danışınız. 60 C (derece) ve üzerindeki tanklar için yalıtım önerilir.

Yüzey & Yüzey Hazırlığı

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yapışmayı engelleyecek kir, toz, yağ ve diğer bütün kirlenitçileri yüzeyden temizleyin.
Çelik	<u>Daldırma:</u> ISO 8501-1 Sa 2 1/2 (SSPC-SP10) <u>Daldırma Olmayan:</u> En az ISO 8501-1 Sa 2 (SSPC-SP6). <u>Yüzey Profili:</u> 38-75 mikron.
Beton	Beton 20°C ve %50 bağıl nem veya benzeri durumda 28 gün kurumuş olmalıdır. Yüzeyi, beton yüzeylerin temizleme standardı olan ASTM D4258'e göre temizleyin ve ASTM D4259'a göre pürüzlendirin. Betondaki delikler uygulamadan önce doldurulmalıdır.

Performans Bilgileri

Test Metodu	Sistem	Sonuçlar	Rapor #
ASTM D3363	Raspalanmış Çelik 2 kat 891	3H	03457
ANSI/NSF Std. 61	Raspalanmış Çelik 2 kat 891	Geçti	09434
AWWA C210 Spefikasyonu	Raspalanmış Çelik 2 kat 891	Geçti	03457

Uygulama Ekipmanı

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında istenen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Genel Kaideler:

Sprey Uygulaması (Genel)	Aşağıdaki sprej ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss and Graco gibi üreticilerde mevcuttur.
Geleneksel Spray	Çift regülatörlü Basıncı kazan, 3/8" minimum iç-çap malzeme hortumu, .070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı
Airless Sprey	Pompa Oranı: 30:1 (min.)* Çıkış Debi (GPM) : 3.0 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Meme çapı: .017-.021" Çıkış basıncı (PSI): 2100-2300 Filtre Boyutu: 60 mesh *Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründen temin edilebilir. Yükseltilmiş uygulamalar için pompa oranı 45:1 ve 1/2" I.D. hortum uzunluğu 60" ten uzun olmamalı.
Fırça & Rulo (Genel)	İstenilen görüntü kalınlık ve yeterli örtücülük için birden fazla kat gerekebilir. Aşırı fırça ve rulo ile düzeltmeyi yapmaktan kaçının. En iyi sonuçlar için, ek yerleri 24°C 'de 10 dakika içerisinde yapın.
Fırça	Orta sertlikte kıldan yapılmış fırçalar kullanın.
Rulo	Fenolik göbekli kısa havlı sentetik rulolar kullanın.

Karıştırma & İnceltme

Karıştırma	Komponentleri ayrı olarak makine ile karıştırın. Daha sonra ikisini makine yardımıyla karıştırın. KOMPONENTLERİ KISMI KARIŞTIRMA YAPMAYIN.
Oran	1:1 oranında hacimce karıştırın
İnceltme	Sprey tabaca ile max %6, Tiner #2 ile (NSF Std. 61) Fırça ve Rulo ile max %13, Tiner #33 (Non-NFS Std. 61) Üründen yüksek performans alabilmek için Carboline'in yukarıda tavsiye ettiği tinerleri kullanınız. *İnceltme limitleri için VOC değerlerine bakınız.
Pot Life (Karışımın Jel Zamanı)	23°C'de 90 dakikadan sonra jelleşmeye başlar. Daha yüksek sıcaklıklarda daha düşük jel zamanı vardır.

Temizlik & Güvenlik

Temizleme	#2 Tiner veya aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.
Güvenlik	Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.
Havalandırma	Kapalı alanlarda kullanıldığında, hem boya uygulaması sırasında hem de sonrasında, boya tam olarak kürlenene kadar iyi bir hava sirkülasyonu sağlanmalıdır. Ventilasyon sistemi solvent buharı konsantrasyonunu, kullanılan solventin en düşük patlama limitinin altında tutmaya yetecek kapasitede olmalıdır. Kullanıcılar maruz kalma seviyelerini kanunen belirlenmiş limitlerin altında kaldıklarından emin olacakları şekilde test ve takip etmelidir.
Dikkat	Bu ürün yanıcı solventler içerir. Açık alev ve kıvılcımdan uzak tutun. Bütün elektrikli ekipmanlar ve donanımlar elektrik kuralları usulünce topraklanmalıdır. Patlama riski olan alanlarda demir içermeyen ekipman kullanılmalı ve geçirgen ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabılar giyilmelidir.

Uygulama Koşulları

Koşul	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Normal	16°-29°C	16°-29°C	16°-32°C	0-80%
Minimum	10°C	10°C	10°C	0%
Maksimum	32°C	52°C	43°C	80%

Endüstri standartları, yüzey sıcaklığının bağıl nem derecesinin 3°C üzerinde olmasını gerektirmektedir. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

Kuruma Süreleri

Yüzey Sıcaklığı & 50% Bağıl Nem	İkinci Kat Uygulama (Kendi ile)	İkinci Kat Uygulama (Diğer Ürünler ile)	Daldırma Hizmeti için Kuruma Süreleri	Maksimum İkinci Kat Uygulama
10°C	12 Saat	24 Saat	N/R*	60 Gün
16°C	8 Saat	16 Saat	10 Gün	30 Gün
24°C	3 Saat	8 Saat	5 Gün	30 Gün
32°C	2 Saat	4 Saat	3 Gün	15 Gün

Yukarıdaki zamanlar 100-150 mikron kuru film kalınlığındaki zamanlardır. Daha yüksek kuru film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, ya da daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine ve dolayısıyla solvent sıkışmasına neden olarak boya problemlerine yol açabilir. Yüzeydeki yüksek nem ve yoğuşma kurumayı etkiyebilir ve renk kaybına yol açarak hareli bir görüntüye neden olabilir. Yüzeydeki harenme veya "blush" oluşumunun ikinci kat uygulamadan önce su ile temizlenmesi gerekir. Eğer maksimum ikinci kat uygulama süresi aşıldıysa, uygulamadan önce yüzey hafif raspa veya zımpara yardımıyla pürüzlendirilmelidir.

Ambalaj, Kullanım & Depolama

Ambalaj Ölçüleri	20 Lt Kit.
Depolama (Genel)	Kapalı alanda depolayın
Depolama Sıcaklığı & Nem	40°F-110°F (5°-45°C) 0-100% Bağıl Nem
Raf Ömrü	Part A: Min. 24 ay 24°C Part B: 6 ay 24 °C
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A: 24 °C Part B: 27 °C

***Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.**



350 Hanley Industrial Court, St. Louis, MO 63144-1599
314/644-1000 314/644-4617 (fax) www.carboline.com

An **RPM** Company