

Seçim & Spesifikasyon Bilgileri

Jenerik Tip	Siklo-alifatik Amin Epoksi
Tanım	Yüksek katılı korozyon dirençli astar ve ara kat. elik veya inorganik çinko boyaların üzerine kullanılabilir. Geniş bir yelpazedeki performanslı son kat boya/kaplamaların ile sonlanabilir.
Özellikler	▪ Mükemmel korozyon direnci ▪ Mükemmel film yapısı ve köşe/kenar koruma ▪ Astar veya ara kat olarak kullanılabilir. ▪ İyi aşınma direnci ▪ 5°C'ye kadar kürlenebilir ▪ AIM yönetmeliklerine göre VOC uyumlu
Renk	Kırmızı (0500); Gri (0700); Beyaz (0800); Sarı (0600)
Son görünüm	Yumurta kabuğu
Astarlar	Kendinden astarlı. Organik ve İnorganik inko astarların üzerine uygulama yapılabilir. Çinko zengin astarların üzerindeki baloncuk oluşumunu azaltmak için bir sis-kat uygulaması gerekebilir.
Son Katlar	Akrilikler, Alkidler, Epoksiler, Poliüretanlar
Kuru Film Kalınlığı	Ilıman/Yumuşak koşullar için 75 mikron ve inorganik inkolar üzerine ara kat olarak kullanılabilir. Daha ağır koşullar için 100-150 mikron. 250 mikronu tek kat aşmayın. İnorganik inkolar üzerine aşırı film kalınlığı sevkiyat ve montaj sırasında oluşabilecek hasarları arttırabilir.
Katı Madde Miktarı	Hacimce: 77% ± 2%
Teorik Yayılma	25 mikronda 30.8 m ² /l 75 mikronda 10.3 m ² /l Karıştırma ve uygulama sırasında kayıpları dikkate alın.
VOC Değerleri	Tinersiz: 1.6 lbs/gal (195 g/l) Tinerli: * Tiner #2 ile inceltince: 261 g/l Tiner #33 ile inceltince : 329 g/l Tiner #230 : 337 g/l Bunlar ortalama değerlerdir ve renk ile hafifçe değişebilir. * 250 g/l'lik VOC gereken kısıtlanmış alanlarda, maksimum inceltme Tiner No 2'den 100 g/l, Thinner #33 veya Thinner #230'dan 90 g/l miktarlarında kullanılabilir. Kimyasal olarak ışığa duyarlı olmayan solventler istendiğinde Tiner #76 kullanın. (90 g/l'te kadarki ölçülerde)
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Süreklili: 93°C Süreksiz: 121°C 93°C üzerinde renk atması ve parlaklık kaybı gözlemlenir.
Sınırlamalar	Gömülü/Daldırma (toprak ve su altı) servis için önerilmez.

Zeminler & Yüzey Hazırlığı

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalı. Boya/kaplamanın yapışmasını engelleyebilecek kir, toz ve diğer kirlleticilerin ortamdaki uzaklaştırılması için yeterli yöntemler kullanın.
elik	25-50 mikron yüzey profiline sahip ISO 8501-Sa 2 (SSPC-SP6) yüzey temizliği derecesi.
Galvanize elik	Carboline Satış Temsilcisi tarafından önerilen Carboline primer ile astarlayın. Zemin hazırlığı gereksinimleri için ürüne özgü Ürün Bilgi Föyü'ne başvurun.
Beton	Beton 28 gün boyunca 24°C ve %50 nemde kürlendirilmelidir. ASTM D4258 Beton Yüzeyler için Yüzey Temizliği ve ASTM D4259 Beton Aşındırma standartlarına uygun olarak yüzeyleri hazırlayın. Betondaki boşluklar perdelama gerektirebilir.

Performans Bilgileri

Test Yöntemi	Sistem	Sonuçlar	Rapor #
ASTM D4060 Aşınma	Raspalanmış elik 1 kat 893	1000 çevrim sonrasında 88 mg. kayıp, CS17 tekerleği, 1000 gm. yük	L401-28
ASTM B117 Tuzlu Sis	Raspalanmış elik 1 kat IOZ 1 kat 893	4000 saat sonra Kabarcıklanma, Paslanma ve Pas Yürümesi yok	03120
ASTM D1735 Su Sisi Püskürtme	Raspalanmış elik 1 kat IOZ 1 kat 893	5000 saat sonra Kabarcıklanma, Paslanma ve Pas Yürümesi yok	02514,5
ASTM D2583 Sertlik	Raspalanmış elik 1 kat 893	73, Barcol Testi, 1 hafta kürlendirme, 125 mikron KFK	L401-28
ASTM G26 Yaşlandırma	Raspalanmış elik 1 kat IOZ 1 kat 893	4000 saat sonra yumuşama veya paslanma yok	03120

Yazılı ister üzerine, test raporları ve ek bilgiler verilebilir.

Uygulama Ekipmanı

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında istenen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel) Bu bir yüksek katlı bir boya/kaplamadır ve sprej tekniğinde ayarlamalar gerekebilir. Yaş Film kalınlığı kolaylıkla ve çabukça elde edilir. Aşağıdaki sprej ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss and Graco gibi üreticilerde mevcuttur.

Geleneksel Sprey Çift regülatörlü basınçlı kazan, 3/8" minimum iç-çap,.070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı.

Airless Sprey Pompa Oranı: 30:1 (min.)
Çıkış Debisi (GPM): 3.0 (min.)
Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.)
Meme çapı: .017-.021"
Çıkış basıncı (PSI): 2100-2300
*Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.

Fırça & Rulo (Genel) Arzu edilen görüntüye, tavsiye edilen kuru film kalınlığına ve yeterli kapatma gücünü elde etmek için birden fazla kat uygulama gerekebilir. Aşırı tekrar-fırçalama ve tekrar-rulo işlemlerinden kaçının. En iyi sonuçlar için, 24°C'de 10 dakika içinde tekrar uygulama yapın.

Fırça Orta uzunlukta tüylü bir fırça kullanın.

Rulo Fenolik-içli kısa tüylü sentetik rulo kullanın.

Karıştırma & İnceltme

Karıştırma A ve B'yi ayrı ayrı motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın, daha sonra birbirine katın ve tekrar motorlu karıştırıcı kullanın.. KISMI KİTLERİ BİRBİRİ İLE KARIŞTIRMAYIN. 10°C altındaki uygulamalar için 30-dakikalık "bekleme-süresi" yüksek derecede önerilmekte ve bu da kürlenme sürecini iyileştirecektir.

Oran 1:1 Oran (A ile B)

İnceltme* Sprej: %12'ye kadar Tiner #2
Fırça: %25'e kadar Tiner #33
Rulo: %25'e kadar Tiner #33
Sis-kat uygulaması: VOC kısıtlanmış alanlarda %25'e kadar Tiner #2 veya #33 kullanarak inceltin. Eğer gerekliyse, Tiner 230'i kullanarak buharlaşma hızını yavaşlatabilirsiniz. (sıcak, kuru veya rüzgarlı havalarda)
Temin edilmiş veya Carboline tarafından önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisi geçersiz kılabilir.
* İnceltme limitleri için VOC değerlerine bakınız.

Çevresel etkileri (HAP ve VOC'lerini azaltılması) en düşük seviyeye çekebilmek için Carboline Thinner #236E de kullanılabilir. Daha fazla bilgi için Carboline Teknik Servis'ine danışınız.

Karışım Ömrü 24°C'de 4 saat
Boya bütünlüğü kaybedip sarmaya başladığında karışım ömrü bitmiştir. Daha yüksek sıcaklıklarda Karışım Ömrü daha kısa olacaktır. 100 g/lt'den yüksek inceltme oranlarında boyanın karışım ömrünü 2 saate düşürecektir.

Temizlik & Güvenlik

Temizlik Thinner #2 veya Aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Güvenlik Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.

Havalandırma Kapalı alanlarda kullanıldığında ve ürün inceltildiğinde, kapsamlı bir havalandırma uygulama sırasında ve sonrasında boya tamamen kürlenene kadar kullanın. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Ayrıca, düzgün bir havalandırma için, uygulayıcı personel tarafından uygun maskeler kullanılması gerekmektedir.

Temizlik & Güvenlik devamı

Dikkat

Bu ürün yanıcı solventler içermektedir. Kıvılcım ve açık alev kaynaklarından uzak tutunuz. Tüm elektriksel ekipmanlar ve tesisler ulusal elektrik kodlarına göre üretilmeli ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi olan bölgelerde, operatörler demir-dışı alet kullanmaları ve anti-statik ayakkabı giymeleri gerekmektedir.

Uygulama Koşulları

Koşul	Malzeme	Yüzey	Ortam	Nemlilik
Normal	16°-29°C	16°-29°C	16°-32°C	0-80%
Minimum	4°C	4°C	4°C	0%
Maximum	32°C	57°C	43°C	90%

Bu ürün sadece zemin sıcaklığının çiğlenme sıcaklığının üstünde olmasını gerektirir. Zemin sıcaklığının çiğlenme sıcaklığından düşük olması nedeniyle oluşan yoğunlaşma hazırlanmış çelik yüzeylerde ani paslanmaya ve üzerinde gelecek boya ile yüzey arasında yapışma kaybına neden olabilir. Normal uygulama koşullarının üstündeki ve altındaki sıcaklıklarda özel uygulama teknikleri gerektirebilir.

Kuruma Süreleri

Yüzey Sıcaklığı.ğı & 50% Bağlı Nem	Dokunma Kuruması	Sevkiyat Kuruması	Sonlama için Kuruma
50°F (10°C)	5 Saat	16 Saat	24 Saat
60°F (16°C)	4 Saat	12 Saat	16 Saat
75°F (24°C)	3 Saat	6 Saat	8 Saat
90°F (32°C)	2 Saat	3 Saat	4 Saat

Yüzey Sıcaklığı.ğı & 50% Bağlı Nem	Epoksiler ile birlikte Maksimum Tekrar Kat-atma Süresi	Poliüretanlar ile birlikte Maksimum Tekrar Kat-atma Süresi	Akrilik için Maksimum Tekrar Kat-atma Süresi
4°C	30 Gün	90 Gün	14 Gün
10°C	30 Gün	90 Gün	14 Gün
24°C	30 Gün	90 Gün	14 Gün
32°C	15 Gün	30 Gün	14 Gün

Bu süreler 100 mikron kuru film kalınlığına dayanmaktadır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme süreleri gerektirebilir ve solvent sıkışmasına ve erken kusurlara neden olabilir. Aşırı nem ve yoğunlaşma yüzeyde puslu görüntüye veya kızarmaya neden olabilir; böyle bir görüntü ile gözlüyorsanız tekrar kat-atma öncesi basınçlı su ile yüzeyden çıkarınız. Yüksek nemlilik koşullarında, sıcaklıkların artarken uygulama sırasında yapılması önerilir. Eğer maksimum kat-atma süreleri aşırsa, ek katlar uygulanmadan önce, yüzey süpürme rasalama veya zımparala ile aşındırılmalıdır. 10 °C'nin altında kürlenmelerde, sıcaklık 10 °C'ye yükselirken hafif bir yumuşama gözlemlenebilir ve bu da normal kabul edilmelidir.

Paketleme, Elleçleme & Depolama

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	2 Gallon Kit 13 kg	10 Gallon Kit 65 kg
Parlama Noktası (Setaflash)	Carboguard 893 Part A: 16°C Carboguard 893 Part B: 15°C	
Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	4°-43°C İç ortamlarda saklayınız 0-90% Bağlı Nem	
Raf Ömrü	Part A: 24°C'de Min. 24 ay Part B: 24°C'de Min. 12 ay	

****Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.**



350 Hanley Industrial Court, St. Louis, MO 63144-1599
314/644-1000 314/644-4617 (fax) www.carboline.com

An **RPM** Company