

Seçim & Spesifikasyon Bilgileri

Jenerik Tip	Epoksi poliamid
Tanım	Carbomastic 18 BT hızlı kuruyan, ağır hizmete dayanıklı, uzun ömürlü, marin ve diğer korozyif ortamlarda, çok çeşitli ve geniş kullanım alanı listesine sahip olan yüksek-yapılı bir anti-korozif boya/kaplamadır. Gemi borda, karina ve ballast tanklarını korumak için mükemmel bir seçenektir. Offshore uygulamaları deniz-dibi, ceketler, petrol platformları, delgi çubukları gibi gömülü yüzeyleri içerir. IMO Koruyucu boyalar/kaplamalar performansı standartı taleplerini karşılar. DNV standardı "Ballast Tank Boyaları/Kaplamalarının Test Edilmesi ve Sınıflandırılması" kapsamında "B1 (super grade)" olarak sınıflandırılmıştır.
Özellikler	- Tatlı ve deniz suyu içinde mükemmel su-altı performansı - Ballast tank and karina uygulamalarında pas önleyici boya/kaplama olarak uygun. - Deniz-altı tesisleri, ceketler ve diğer yoğunlaşmaya açık alanlar için ideal 5°C'ye kadar uygulanabilir. - İyi esneklik - Çok iyi aşınma direnci - Uçucu Organik Bileşikler (VOC) direktiflerine uyumlu
Renk	Gri (0700) ve Ten rengi (0200)
Son görünüm	Yarı parlak
Astar	Kendinden astarlı
Sonkat	Normalde sonkatlanmaz.
Kuru Film Kalınlığı	Uygulamaya bağlı olarak 500 mikrona kadar. Birden çok 250-300 mikron kat atılabilir.
Katı Miktarı	Hacimce: 75% ± 2%
Teorik Kaplama	125 mikronda 6 m ² /l Karıştırma ve uygulama için kayıplar olabileceğini hesaba katın.
VOC Değerleri	Tinersiz: 209 g/l Bunlar itibari değerlerdir.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 120°C Süreksiz: 150°C
Tiner	Thinner #10
Temizleyici	Thinner #2
Sınırlandırmalar	Epoksiler parlaklık renk kaybedip son olarak tebeşirlenirler. Aromatik ve Ketone içeren solvent veya güçlü oksitleyici asitler içine daldırma içine daldırma için önerilmez. Açık-renkli sonkatlar ile sonlanırsa, bir miktar "renk atması" meydana gelebilir.

Zeminler & Yüzey Hazırlığı

Genel	Yüzeyler, temiz ve kuru olmalıdır. Boyanın yapışmasını mani olabilecek toz, kir yağ ve diğer kontaminasyon ürünlerini yüzeyden uzaklaştırmak için yeterli yöntemler kullanın. Carboline Surface Cleaner 3 önerilmektedir.
Çelik	Gömülü: 50-75 mikron yüzey profili olan SSPC-SP10 (ISO 8501- Sa 3) derecesinde temizlik. Gömülü olmayan: min. SSPC-SP2 (Mekanik temizlik) kabul edilebilir. Yüzey Profili: 50-75 mikron
Beton	Beton 20°C'de ve 50% bağıl nem veya denginde 28 gün kürlenmelidir. ASTM D4258 - Betonların Yüzey Temizlenmesi ve ASTM D4259 - Beton Aşındırma standartlarına uygun olarak yüzeyleri hazırlayın

Performans Bilgileri

Det Norske Veritas (DNV)	Sınıflandırma: B1 Ballast Tank Kaplamalarını Test Etme ve Sınıflandırma
---------------------------------	--

Kimyasal Dayanım Rehberi			
Maruziyet:	Gömülmüş:	Sıçrama & Saçılma:	Dumanlar:
Asitler	Zayıf	Çok iyi	Mükemmel
Alkali	İyi	Çok iyi	Mükemmel
Solventler	Zayıf	İdare eder	Çok iyi
Tuzlu Su	Mükemmel	Mükemmel	Mükemmel
Tatlı Su	Mükemmel	Mükemmel	Mükemmel

Haziran 2010 versiyonu Haziran 2009 versiyonu yerine geçmiştir.

Veriler mevcut bilgi durumumuza istinat etmekte olup, yayınlanma tarihinde doğru ve kesindir. Bu bilgileri değiştirme hakkı firmamızda saklı olup, şartnameler için kullanmadan veya sipariş vermeden önce doğruluğunu tasdik ettirme yükümlülüğü kullanıcıdadır. Bilgilerin kesinliği garanti edilmemektedir, ancak ürünlerimiz Carboline Kalite Kontrol garantisi ile üretilmektedir. Kullanımdan doğabilecek örtüçülük, performans veya yararlanmalardan firmamız sorumlu değildir. Sorumluluk, mevcut ise, ürünün değiştirilmesi ile sınırlıdır. CARBOLINE HERHANGİ BİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERMEZ. VERİLER AKDİ BİR HUKUKİ İLİŞKİ TESİS ETMEZ. Carboline® ve Carbomastic® Carboline firmasının patentindedir.

Uygulama Ekipmanı

Sprey Uygulaması (Genel)	Aşağıdaki sprej ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss ve Graco firmalarından temin edilebilir.
Airless Sprej	Pompa Oranı: 30:1 (min.) Çıkış Debisi (GPM): 2.5 gpm min. Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. min. Memem Çapı: .023-.027" Çıkış basıncı (PSI): 2100-2400 psi Filtre Boyutu: 60 Mesh Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.
Fırça ve Rulo (Genel)	Sadece küçük alanlar için. İstenilen görüntü ve tavsiye edilen kuru film kalınlığı ve yeterli örtücülüğü elde etmek için birden fazla kat gerekebilir.
Fırça	İyi kalitede bir dekorator fırçası kullanınız.
Rulo	Orta uzunlukta tüyleri olan sentetik rulo kullanınız.

Karıştırma & İnceltme

Karıştırma	Motorlu el-aletleri ile bileşenleri ayrı-ayrı karıştırın, daha sonra birleştirin ve karışımı tekrar motorlu el-aletleri ile karıştırın. BİLEŞENLERİ KISMİ OLARAK KARIŞTIRMAYIN. Kullanmadan önce ön-tepkime süresi (endüksiyon zamanı) olarak 10-dakika bekleyin.
Oran	Hacimce 1:1 oranında karıştırın.
İnceltme	15%'e kadar Thinner #10 ile inceltilebilir.
Karışım Ömrü	24°C'de 2 saat ve daha yüksek sıcaklıkta daha kısa süreler

Temizlik & Güvenlik

Temizlik	Tiner #2'1 kullanın. Saçılma durumunda, yerel olarak kabul edilmiş yönetmeliklere göre emdirin ve bertaraf edin.
Güvenlik	Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif kişiler koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.
Havalandırma	Kapalı alanlarda kullanıldığında, boya kürlenene kadar, uygulama sırasında ve sonrasında kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Kullanıcı, maruziyet seviyesinin talimatlarda belirtilen değerlerden düşük olduğundan emin olmak için test etmek ve gözlemlemek ile yükümlüdür. Eğer emin değilseniz ya da ölçemiyorsanız, sertifikalı boya maskesi kullanın.
Dikkat	Bu ürün yanıcı solventler içermektedir. Kıvılcım ve açık alev kaynaklarından uzak tutunuz. Tüm elektriksel ekipmanlar ve tesisler ulusal elektrik kodlarına göre üretilmeli ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi olan bölgelerde, operatörler demir-dışı alet kullanmaları ve anti-statik ayakkabı giymeleri gerekmektedir.

Uygulama Koşulları

Durum	Malzeme	Yüzey	Ortam	Nem
Normal	16-32°C	16-32°C	16-32°C	20-80%
Minimum	10°C	10°C	10°C	0%
Maksimum	35°C	50°C	40°C	85%

Yüzey sıcaklığı çiğlenme sıcaklığından 3°C'den daha az yüksekte ise, uygulama yapmayınız. Uygulama yapılacak 24 saat içinde ortam sıcaklığı 10°C'nin altına inmesi bekleniyorsa yine uygulama yapmayınız. Normal uygulama koşullarının altında veya üstünde özel uygulama teknikleri gerekebilir.

Uygulama Koşulları

Yüzey sıcaklığı @ 50% bağıl nem	Sevkiyat Kuruması	Daldırma hizmeti için maksimum üzerine kat-atma süresi	Final Kürlenme
5°C	24 Saat	20 gün	18 gün
10°C	14 Saat	20 gün	14 gün
21°C	8 Saat	20 gün	6 gün
30°C	6 Saat	20 gün	4 gün

Bu sürelerin tespinde 150-200 mikron boya film kalınlıkları baz alınmıştır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme sıcaklıkları gerektirebilir ve solvent sıkışmasına ve erken kusurlara neden olabilir.

Paketleme, Kullanım & Depolama

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	2-Gal Kit (6.3 KG)	10-Gal Kit (30.4KG)
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A: 27°C Part B: 32°C Karışık: 33°C	
Depolama (Genel)	İç ortamlarda saklayınız.	
Depolama Sıcaklığı & Bağıl Nem	5°- 45°C 0-100% Bağıl Nem	
Raf Ömrü	5°- 45°C'de 24 ay	

***Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.**



An **RPM** Company

Haziran 2010 versiyonu Haziran 2009 versiyonu yerine geçmiştir.

Veriler mevcut bilgi durumumuza istinat etmekte olup, yayınlanma tarihinde doğru ve kesindir. Bu bilgileri değiştirme hakkı firmamızda saklı olup, şartnameler için kullanmadan veya sipariş vermeden önce doğruluğunu tasdik etirme yükümlülüğü kullanıcısıdır. Bilgilerin kesinliği garanti edilmemektedir, ancak ürünlerimiz Carboline Kalite Kontrol garantisi ile üretilmektedir. Kullanımdan doğabilecek örtücülük, performans veya yararlanılardan firmamız sorumlu değildir. Sorumluluk, mevcut ise, ürünün değiştirilmesi ile sınırlıdır. CARBOLINE HERHANGİ BİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERMEZ. VERİLER AKDİ BİR HUKUKİ İLİŞKİ TESİS ETMEZ. Carboline® ve Carbomastic® Carboline firmasının patentindedir.