

Seçim & Spesifikasyon Bilgileri

Tip	Modifiye Epoksi Boya
Ürün Tanımı	Carbomastic 18 NT yüksek yapılı, ağır şartlar altında çeliği çevrenin korozif etkisinden korumak üzere geliştirilmiş bir boyadır. Kömür Katranının izin verilmediği yerlerde bitüm epoksi kaplamalar için mükemmel bir muadildir.
Özellikleri	- Hem tatlı hem de tuzlu suda mükemmel daldırma performansı. - Balast tankları için korozyon önleyici boya olarak kullanılabilir. - Denizaltı tesisatları, ceketler ve yoğunlaşma eğilimi olan diğer yüzeylerde kullanılabilir. 5°C (40°F)'ye kadar düşük sıcaklıklarda uygulanabilir. - Esnektir. - Yüksek aşınma dayanımına sahiptir. - VOC uyumludur.
Renk	Gri (0700) C705'e benzer Sarımsı Bej (Buff) (0200) 6217'e benzer Sarı (0600) N614'e benzer (özel üretim) Portakal (0400) 6483'e benzer (özel üretim)
Parlaklık	Yarı Mat
Astarlar	Kendinden Astarlı
Son Katlar	Normal şartlarda son kat kullanılmaz.
Kuru Film Kalınlığı	Uygulamaya göre 125 – 500 mikron arası - Tipik olarak tek katta 200 – 250 mikron.
Katı Madde	Hacimce: 80% ± 2%
Teorik Kaplama	6.40 m ² /lt (125 mikron) Karıştırma ve uygulama için kayıp öngörülmelidir.
VOC	Tinersiz: 1.34 lbs./gal (160 g/l) Nominal değerlerdir.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Devamlı: 250°F (123 °C) Devamlı Olmayan: 300°F (150 °C)
Daldırma Sıcaklık Dayanımı	120°F (50°C) maksimum (maruz kalmaya bağlı olarak)
Tiner	Tiner #10
Temizleyici	Tiner #2
Limitasyonlar	Epoksiler güneş ışığında parlaklığını, rengini kaybeder ve nihayet tebeşirlenir. Aromatik veya keton solventler ile güçlü aşındırıcı asitlere daldırma durumları için önerilmez.

Yüzey & Yüzey Hazırlığı

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yapışmayı engelleyecek kir, toz, yağ ve diğer bütün kirlenmeleri yüzeyden temizleyin. Carboline Yüzey Temizleyici 3 önerilir.
Çelik	<u>Daldırma:</u> ISO 8501-1 Sa 3 (SSPC-SP10). Minimum 50-75 mikron yüzey profili. <u>Daldırma Olmayan:</u> En az ISO 8501-1 Sa 2 ½ (SSPC-SP6). <u>Yüzey Profili:</u> 50-75 mikron.
Beton	Beton 20°C ve %50 bağıl nem veya benzeri durumda 28 gün kurumuş olmalıdır. Yüzeyi, beton yüzeylerin temizleme standardı olan ASTM D4285'e göre temizleyin ve ASTM D4259'a göre pürüzlendirin. Betondaki delikler uygulamadan önce doldurulmalıdır.

Performans Bilgisi

Det Norske Veritas Type Approval – K-1629

Darbe Testi – DIN 30671

Darbe Testi – ASTM D2794

Aşınma Testi – Taber – BS 2782 Method 370

Norsok M-501 Sistemi 7 Daldırma

Kimyasal Dayanım Tablosu			
Maruz Kalma:	Daldırma:	Sıçrama & Saçılma:	Buhar:
Asitler	Zayıf	Orta	İyi
Alkaliler	İyi	Çok İyi	Mükemmel
Solventler	Zayıf	Orta	İyi
Tuzlu Su	Mükemmel	Mükemmel	Mükemmel
Tatlı Su	Mükemmel	Mükemmel	Mükemmel

Eylül 2005 versiyonu Kasım 2003 versiyonunun yerine geçmiştir.

Veriler mevcut bilgi durumumuza istinat etmekte olup, yayınlanma tarihinde doğru ve kesindir. Bu bilgileri değiştirme hakkı firmamızda saklı olup, şartnameler için kullanmadan veya sipariş vermeden önce doğruluğunu tasdik ettirme yükümlülüğü kullanıcıdadır. Bilgilerin kesinliği garanti edilmemektedir, ancak ürünlerimiz Carboline Kalite Kontrol garantisi ile üretilmektedir. Kullanımdan doğabilecek örtücülük, performans veya yaralanmalardan firmamız sorumlu değildir. Sorumluluk, mevcut ise, ürünün değiştirilmesi ile sınırlıdır. CARBOLINE HERHANGİ BİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERMEZ. VERİLER AKDİ BİR HUKUKİ İLİŞKİ TESİS ETMEZ. Carboline® ve Carbomastic® Carboline firmasının patentindedir.

Uygulama Ekipmanları

Sprey Uygulaması (Genel) Aşağıdaki sprej ekipmanları uygulama için uygun bulunmuştur ve, Binks, DeVilbiss ve Graco gibi firmalardan temin edilebilir.

Airless Sprej Pompa Oranı: 30:1 (en az)
Hacim Çıkışı: 9.5 l/dak. (en az)
Boya Hortumu: 3/8" I.D. (en az)
Meme: .023-.027"
Çıkış Basıncı: 2100-2400 psi
Filtre Tipi: 60 mesh
Teflon contalar önerilir. Pompa üreticinizden temin edebilirsiniz.

Fırça & Rulo (Genel) Yalnızca küçük alanlar için. Gerekli kapaticılık, görüntü ve film kalınlığını elde etmek için birden çok kat gerekebilir.

Fırça İyi kalite dekoratif fırça kullanın.

Rulo Orta kestirme sentetik rulo kullanın.

Karıştırma & İnceltme

Karıştırma Komponentleri ayrı olarak makine ile karıştırın. Daha sonra ikisini makine yardımıyla karıştırın. KOMPONENTLERİ KİSMİ KARIŞTIRMA YAPMAYIN.

Oran 4:1 oranında (B'yi A'ya) Hacimce karıştırın

İnceltme 25%'e kadar #10 tiner ile inceltilir.

Pot Life (Karışımın Jel Zamanı) 23°C'de 6 saat. Daha yüksek sıcaklıklarda daha düşük jel zamanı vardır.

Temizlik & Güvenlik

Temizleme #2 Tiner kullanın. Saçılma durumunda, ürünün absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Güvenlik Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.

Havalandırma Kapalı alanlarda kullanıldığında, hem boya uygulaması sırasında hem de sonrasında, boya tam olarak kürlenene kadar iyi bir hava sirkülasyonu sağlanmalıdır. Ventilasyon sistemi solvent buharı konsantrasyonunu, kullanılan solventin en düşük patlama limitinin altında tutmaya yetecek kapasitede olmalıdır. Kullanıcılar maruz kalma seviyelerini kanunen belirlenmiş limitlerin altında kaldıklarından emin olacakları şekilde test ve takip etmelidir.

Dikkat Bu ürün yanıcı solventler içerir. Açık alev ve kıvılcımdan uzak tutun. Bütün elektrikli ekipmanlar ve donanımlar elektrik kuralları usulünce topraklanmalıdır. Patlama riski olan alanlarda demir içermeyen ekipman kullanılmalı ve geçirin ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabılar giyilmelidir.

Uygulama Koşulları

Koşul	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Normal	15°-32°C	15°-32°C	15°-32°C	20-80%
Minimum	5°C	5°C	5°C	0%
Maksimum	35°C	50°C	38°C	85%

Endüstri standartları, yüzey sıcaklığının bağıl nem derecesinin 3°C üzerinde olmasını gerektirmektedir. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

Kuruma Süreleri

Yüzey Sıcaklığı & 50% Bağıl Nem	İkinci Kat Uygulama (minimum)	İkinci Kat Uygulama (maksimum)	Tam Kuruma
5°C	28 Saat	20 Gün	18 Gün
10°C	20 Saat	20 Gün	14 Gün
15°C	12 Saat	20 Gün	10 Gün
20°C	6 Saat	20 Gün	6 Gün
25°C	5 Saat	20 Gün	4 Gün

Yukarıdaki zamanlar 250 mikron kuru film kalınlığındaki zamanlardır. Daha yüksek kuru film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, ya da daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine ve dolayısıyla solvent sıkışmasına neden olarak boya problemlerine yol açabilir.

Ambalaj, Kullanım & Depolama

Ambalaj Ölçüleri 5 Galon

Depolama (Genel) Kapalı alanda depolayın

Depolama Sıcaklığı & Nem 40°F-110°F (5°-45°C)
0-100% Bağıl Nem

Raf Ömrü 5°-45°C arasında 24 aydır

***Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.**



350 Hanley Industrial Court, St. Louis, MO 63144-1599
314/644-1000 314/644-4617 (fax) www.carboline.com

An **RPM** Company

Eylül 2005 versiyonu Kasım 2003 versiyonunun yerine geçmiştir.

Veriler mevcut bilgi durumumuza istinat etmekte olup, yayınlanma tarihinde doğru ve kesindir. Bu bilgileri değiştirme hakkı firmamızda saklı olup, şartnameler için kullanmadan veya sipariş vermeden önce doğruluğunu tasdik etme yükümlülüğü kullanıcıdadır. Bilgilerin kesinliği garanti edilmemektedir, ancak ürünlerimiz Carboline Kalite Kontrol garantisi ile üretilmektedir. Kullanımdan doğabilecek örtücülük, performans veya yaralanmalardan firmamız sorumlu değildir. Sorumluluk, mevcut ise, ürünün değiştirilmesi ile sınırlıdır. CARBOLINE HERHANGİ BİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERMEZ. VERİLER AKDİ BİR HUKUKİ İLİŞKİ TESİS ETMEZ. Carboline® ve Carbomastic® Carboline firmasının patentindedir.