

Teknik Bilgiler

Tip	Sikloalifatik Amin Epoksi Mastik
Tanım	Mükemmel performans özelliklerine sahip alüminyum-pigmentli mastik. Geniş yelpazede uygulamalar için tasarlanmış olan bu boya, iyi korozyon direnci, film oluşturma ve yüzey toleransı sunmaktadır. Düşük sıcaklarda uygulanabilir ve diğer epoksi mastiklerden daha hızlı kürlenir.
Özellikler	- En az düzeyde yüzey hazırlığı yapılmış çelik yüzeylerde bile çok iyi performans - Çoğu sıkı biçimde yapılmış halihazırdaki boyalı yüzeyler için iyi bağkat/sonkat - Köşelerde mükemmel film oluşturma 5°C'ye kadar düşük sıcaklıklarda uygulanabilir. - Mevcut AIM yönetmeliklerine göre VOC uyumlu
Renk	Alüminyum (C901); Kırmızı (M500)* (alüminyum pigmenti donuk gri (veya kırmızı) görüntü) * Çok katlı uygulamalarda kontrast astarı olarak Kırmızı (M500) rengi mevcuttur, ancak mutlaka son katlanmalıdır. Lot-içi ve lotlar arası renk farklılıkları metalik pigment ve uygulama koşullarındaki ve tekniklerindeki farklılıklar sebebi ile oluşabilir.
Son-görüm	İpek-mat
Astarlar	Kendi kendine astarlayabilen. Yaşlanmış Alkidlere ve çoğunlukla sıkı yapılmış boyaların üzerine uygulanabilir.
Son katlar	Akrilikler, Alkidler, Epoksiler, Poliüretanlar
Kuru-film Kalınlığı	Mevcut boyalar üzerine 75 mikron ve paslı çelik yüzeyler üzerine 125 mikron. Sert ortam maruziyetleri ve gömülü koşullar için bir veya iki katta 200-250 mikron Tek katta 250 mikronu geçmeyiniz.
Katı Miktarı	Hacimce 90% ± 2%
Teorik Yayılma	25 mikronda 36.0 m ² /l Karıştırma ve uygulama sırasında kayıpları dikkate alın.
VOC Değerleri	Temin hali: 84 g/l Tinerli:* 293 g/l Tiner #2 ile: 237 g/l 293 g/l Tiner #10 ile: 240 g/l 293 g/l Tiner #33 ile: 245 g/l 370 g/l Tiner #2 ile: 282 g/l Bunlar ortalama değerlerdir. * 250 g/l'lik VOC gereken kısıtlanmış alanlarda, maksimum inceltme Tiner No 2'den 100 g/l, Thinner #33 veya Thinner #230'dan 90 g/l miktarlarında kullanılabilir. Kimyasal olarak ışığa duyarlı olmayan solventler istendiğinde Tiner #76 kullanın. (90 g/l'te kadarki ölçülerde)
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 93°C Süreksiz: 121°C 82°C'nin üzerinde renk solması gözlemlenebilir.

Sınırlandırmalar Epoksiler, güneş ışığına maruz kaldıklarında parlaklıklarını kaybedip eninde sonunda tebeşirlenirler.

Zeminler & Yüzey Hazırlığı

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalı. Boya/kaplamanın yapışmasını engelleyebilecek kir, toz ve diğer kirlenmeler ortamdan uzaklaştırılması için yeterli yöntemler kullanın.
Çelik	<u>Gömülü olmayan:</u> Maksimum koruma için 50-75 mikron yüzey profilili ISO 8501- Sa 2 ^{1/2} (SSPC-SP6) yüzey hazırlığı derecesi. Mekanik temizlik (ISO 8501 ST2 ve ST3, SSPC-SP2, SP3, ya da SP7) yüzey hazırlığı dereceleri de kabul edilebilir.
Galvanizli Çelik	İdeal performans için, süpürme kumlama önerilir. Spesifik öneriler için Carboline Satış Temsilcisine danışın.
Daha önceden boyanmış yüzeyler	Yüzeyi hafifçe zımparalayın ya da pürüzlendirin ve matlaştırın. Mevcut boya, ASTM D3359 "X-Scribe" yapışma testine göre minimum 3A derecesine ulaşmalıdır.

Performans Bilgileri

Test Yöntemi	Sistem	Sonuçlar	Rapor #
ASTM D 522 Esneklik	1 kat CM 90	8" silindirik mandel – çatlama yok	ITL91-11-04783
ASTM D 1014 Dış-ortam Yaşlandırma	A.1 kat CM 90 Paslı çelik üzeri (SP-2) B.1 kat CM 90 aşındırıcı raspa yapılmış çelik üzeri (SP-10)	Kabarcık yok ve A veya B sistemlerinde %1'den daha düşük paslanma	08933
ASTM B 117 Tuzlu-sis	2 kat CM 90 paslı çelik üzeri (SP-2)	Kabarcıklanma, paslanma, çatlama ve katman ayrılması, pas yürümesi yok; çizikten pas akması yok.	02566
ASTM D 4060 Aşınma	2 kat CM 90	110 mg. kayıp CS-17 tekerlek, 1,000 gm. ağırlık 1,000 Tur	08093

Yazılı talep üzerinde test bilgileri verilebilir.

Uygulama Ekipmanı

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır.

Saha koşullarında istenen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Genel Kaideler:

Sprey Uygulaması (Genel)
Geleneksel Sprey Aşağıdaki sprej ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss and Graco gibi üreticilerde mevcuttur. Çift regülatörlü basınçlı kazan, 3/8" minimum iç-çap, .070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı

Airless Sprey Pompa Oranı: 30:1 (min.)*
Çıkış Debisi (GPM): 3.0 (min.)
Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.)
Meme çapı: .017-.021"
Çıkış basıncı (PSI): 1800-2200
Filtre Büyüklüğü: 60 mesh
*Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.

Fırça & Rulo (Genel) Arzu edilen görüntüye, tavsiye edilen kuru film kalınlığına ve yeterli kapatma gücünü elde etmek için birden fazla kat uygulama gerekebilir. Aşırı tekrar-fırçalama ve tekrar-rulo işlemlerinden kaçınınız.

Fırça Orta uzunlukta tüylü bir fırça kullanınız.

Rulo Fenolik-içli orta tüylü sentetik rulo kullanınız.

Karıştırma & İnceltme

Karıştırma A ve B'yi ayrı ayrı motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın, daha sonra birbirine katın ve tekrar motorlu karıştırıcı kullanınız. KİSMİ KİTLERİ BİRBİRİ İLE KARIŞTIRMAYIN.

Oran 1:1 Oran (A ile B)

İnceltme* Sprey: Thinner #2 or #10 ile 263 g/lt (%25)
Fırça/Rulo: 263 g/lt'ye (25%) kadar Tiner #33 ile 370 g/lt veya (35%) 'ye kadar Thinner #2 ile inceltilir.
Thinner #2 genelde daha serin sıcaklıklarda kullanılırken, Thinner #33 daha sıcak/rüzgarlı havalarda kullanılabilir. En uç noktadaki koşullarda kuruma süresini yavaşlatmak için Thinner #230 kullanılabilir.
Temin edilmiş veya Carboline tarafından önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisi geçersiz kılabilir.
* İnceltme limitleri için VOC değerlerine bakınız
HAP ve VOC emisyon değerlerini en düşük seviyelere indirmek için Carboline Thinner #236E ayrıca kullanılabilir. Rehber olması için Carboline Teknik Servisine danışabilirsiniz.

Karışım Ömrü 24°C'de 4 saat ve artan sıcaklıklarda daha kısa sürelerde. Karışım ömrü boyanın bütünlüğünü kaybedip sarıkmaya başladığı zaman bitmiştir.

Temizlik & Güvenlik

Temizlik Thinner #2 veya Aseton kullanınız.
Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Güvenlik Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalıdır.

Havalandırma Tank-içi astarlama veya kapalı alan uygulamalarında kullanıldığında, uygulama sırasında ve sonrasında boya tam olarak kürlenene kadar kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Ayrıca, düzgün bir havalandırma için, uygulayıcı personel tarafından uygun maskeler kullanılması gerekmektedir.

Temizlik & Güvenlik devam

Dikkat

Bu ürün yanıcı solventler içermektedir. Kıvılcım ve açık alev kaynaklarından uzak tutunuz. Tüm elektriksel ekipmanlar ve tesisler ulusal elektrik kodlarına göre üretilmeli ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi olan bölgelerde, operatörler demir-dışı alet kullanmaları ve anti-statik ayakkabı giymeleri gerekmektedir.

Uygulama Koşulları

Koşul	Malzeme	Yüzey	Ortam	Nem
Normal	16°-27°C	16°-27°C	16°-27°C	0-90%
Minimum	10°C	4°C	4°C	0%
Maksimum	32°C	54°C	38°C	95%

Bu ürün sadece zemin sıcaklığının çiğlenme sıcaklığının üstünde olması gerekir.

Zemin sıcaklığının çiğlenme sıcaklığından düşük olması nedeniyle oluşan yoğunlaşma hazırlanmış çelik yüzeylerde ani paslanmaya ve üzerinde gelecek boya ile yüzey arasında yapışma kaybına neden olabilir. Normal uygulama koşullarının üstündeki ve altındaki sıcaklıklarda özel uygulama teknikleri gerektirebilir.

Kuruma Süreleri

Yüzey Sıcaklığı & 50% Bağıl Nem	Sevkiyat Kuruması	Son kat için Kuruma*
4°C	28 saat	20 saat
10°C	24 saat	18 saat
16°C	16 saat	12 saat
21°C	10 saat	8 saat
27°C	6 saat	5 saat
32°C	4 saat	3 saat
38°C	3 saat	2 saat

Bu süreler için 125-200 mikron kuru film kalınlığı baz alınmıştır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme süreleri gerektirebilir ve solvent sıkışmasına ve erken kusurlara neden olabilir. **Maksimum kat-atma/ son katlama süreleri 24°C'de Epoksiler için 30 gün ve poliüretanlar için 90 gündür.** Kürlenme sırasında aşırı nemlilik ve yoğunlaşma, kürlenmeyi etkileyebilir ve renk solmasına ve puslu bir yüzey ile neden olabilir. Bu sisli oluşumu, tekrar kat-atma öncesi basınçlı su ile yüzeyden çıkarınız. Eğer maksimum kat-atma süresi aşıldıysa, diğer katları atmadan önce yüzey süpürme raspolama ile aşındırılmalıdır. Not: Bu ürün ileten pigmentler içermekte ve bu nedenle holiday test yapılamamaktadır.

* Yukarıdaki uygulama koşullarına uygun olarak bu ürün 60 dakika içinde aynı veya zıt renkteki kendisi ile son katlanabilmektedir. (yaş üstü yaş)

Paketleme, Kullanma & Depolama

Sevkiyat Ağırlığı 20 lt. Kit
(Yaklaşık)

Parlama Noktası (Setaflash) Part A: 22°C
Part B: 38°C

Depolama (Genel) İç mekanda depolayınız

Depolama Sıcaklığı & Nemlilik 4°- 43°C
0-95% Bağıl Nem

Raf Ömrü Part A & B: 24°C 'de min. 24 ay

****Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orijinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.**

carboline®
Coatings - Linings - Fireproofing
2150 Schuetz Rd., St. Louis, MO 63146
PH: 314-644-1000 Toll-Free: 800-848-4645
www.carboline.com

An **RPM** Company