

Teknik Bilgiler

Tip	Solvent-bazlı İnorganik Çinko
Tanım	Çeliği, galvanik olarak en zorlu koşullara dayanıklı zamana karşı test edilmiş korozyona dayanıklı astar. 40 yılı aşkındır Carbozinc 11(CZ 11), dünya çapındaki çelik yapıların üzerinde yüksek performanslı çinko koruma denince endüstri standardı olmuştur.
Özellikleri	▪ CZ 11 ve CZ 11 FG, Temas Yüzey'lerinde kullanılması için Class B kaymazlık katsayısı ve sürtünme testi kriterlerini karşılar. ▪ Tez kürlenme. 16°C'de ve %50 bağıl nemde 45 dakikada elleçleme kuruması ▪ -18°C'e kadar düşük sıcaklıklarda kürlenme ▪ Yüksek Çinko yüklemesi ▪ Gri renkte FDA yönetmeliği gereksinimlerini karşılar. ▪ Tuza maruziyete çok iyi derecede dayanıklı ▪ Standart havasız veya havalı spray ekipmanları ile uygulanabilir. ▪ Belirli bölgelerde VOC uyumludur.
CZ 11 FG	▪ Ekonomik olması için düşük çinko yüklemeli ▪ Sadece atölye/fabrikatör kullanımı için VOC uyumlu
Renk	Yeşil (0300); Gri (0700)
Sonkat	Düşük parlaklık
Astarlar	Kendisinin astarı
Sonkatlar	Belirli maruziyetler için gerekmez. Epoksiler, Poliüretan, Akrilik, Yüksek-sıcaklık Silikonları ve Carboline temsilcisi tarafından önerilen diğerleri. Belirli koşullar altında, üstkattaki baloncuklaşmayı en düşük seviyeye indirmek için bir sis-kat gereklidir.
Kuru Film Kalınlığı	İdeal korozyon koruması için en düşük 50-75 microns) 150 micron'a kadar kuru film kalınlığı kabul edilebilir.
Katı Miktarı	Ağırlıkça: CZ 11 79% ± 2% CZ 11 FG 74% ± 2%
Kuru filmde çinko miktarı	Ağırlıkça: 85% ± 2% 79% ± 2%
Teorik Kaplama	CZ 11: 25 mikronda 24.9 m ² /l 75 mikronda 8.3 m ² /l CZ 11 FG: 25 mikronda 21.2 m ² /l 75 mikronda 7.1 m ² /l Karıştırma ve uygulama için kayıplar olabileceğini hesaba katın.
VOC Değerleri Carbozinc 11	Tinersiz: 4.0 lbs./gal (479 g/l) Tinerli: 7 oz/gal w/ #21: 4.1 lbs./gal (492 g/l) 5 oz/gal w/ #26: 4.1 lbs./gal (492 g/l) 5 oz/gal w/ #33: 4.1 lbs./gal (492 g/l) Bunlar itibari değerlerdir.
VOC Değerleri Carbozinc 11 FG	Tinersiz: 4.3 lbs./gal (515 g/l) Tinerli: Sadece fabrikasyon atölyelerinde EPA standartları bağlamında VOC uyumluluğu limitleri içerisinde kalabilmek için uygundur. 7 oz/gal w/ #21: 4.5 lbs./gal (539 g/l) 5 oz/gal w/ #26: 4.5 lbs./gal (539 g/l) 5 oz/gal w/ #33: 4.5 lbs./gal (539 g/l) Bunlar itibari değerlerdir.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	<u>Sonkatsız:</u> Sürekli: 399°C Süreksiz: 427°C <u>Yüksek sıcaklık sonkatları ile birlikte:</u> Sürekli: 538°C Süreksiz: 649°C

Zeminler & Yüzey Hazırlığı

Genel	Yüzeyler, temiz ve kuru olmalıdır. Boyanın yapışmasını mani olabilecek toz, kir yağ ve diğer kontaminasyon ürünlerini yüzeyden uzaklaştırmak için yeterli yöntemler kullanın.
Çelik	<u>Gömülü-olmayan:</u> ISO 8501 Sa 2 1/2 (SSPC-SP6) derecesinde yüzey temizliği ve 25-75 mikron yüzey profili (köşeli dış derinliği) elde edilmeli.

Performans Bilgileri

Test Yöntemi	Sistem	Sonuçlar
ASTM A-325 Kaydırmazlık Katsayısı	Raspalanmış çelik 1 ct. CZ 11	0.68; Class B derecelendirmesi için gereksinimleri karşılar.(150 mikron)
ASTM B117 Tuzlu Sprey Testi	Raspalanmış çelik üzerine 50 mikron kuru film kalınlığında 1 ct. CZ 11	Paslanma veya kabarcıklanma yok; 43000 saat sonra çatılma veya katlar arası ayrılma; sadece yüzeyde orta derece tuzlaşma
ASTM D3363 Kalem Sertliği	1 ct. CZ 11	Kalem Sertliği "2H"
AASHTO M300 Mermi Deliği Gçmülmesi Paragraf 4.6.9	Aşındırıcı raspalanmış çelik üzerine 1 ct. CZ 11	Boyada kabarcıklanma veya paslanma yok veya 650 saat sonra çıplak çelikte paslanma %5 sodyum korit çözeltisinde gömülmesi Boyada 1.5" yuvarlak çıplak alan

Bu test raporları, yazılı istek halinde verilebilir.

Uygulama Ekipmanı

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında istenen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Genel Kaideler: Sprey Uygulaması (Genel)	Aşağıdaki sprej ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss and Graco gibi üreticilerde mevcuttur. Malzemeyi uygulama esnasında hafifçe karıştırın. Eğer spreyleme 10 dakikadan fazla durursa, sprej hattında kalan malzemeyi devri-daim yaptırın. İş duruşları esnasında karışmış astarı hortumlarda bırakmayın.
Geleneksel Sprej	Çift regülatörlü Basıncılı kazan, 3/8" minimum iç-çap, maksimum 50' uzunlukta malzeme hortumu, .070" I.D. boya memesi ve uygun hava kapakçığı
Airless Spray	Pompa Oranı: 30:1 (min.)* Çıkış Debisi (GPM) : 3.0 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Meme çapı: .019-.023" Çıkış basıncı (PSI): 1500-2000 Filtre Boyutu: 60 mesh *Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.
Fırça	0.1 metrekareden küçük yüzeylerin rotuşu için sadece. Orta sertlikte kıldan yapılmış fırçalar kullanın ve tekrar fırçalamadan kaçının.
Rulo	Önerilmez

Ağustos 2010 versiyonu Mayıs 2010 versiyonu yerine geçmiştir.

Veriler mevcut bilgi durumumuza istinat etmekte olup, yayınlanma tarihinde doğru ve kesindir. Bu bilgileri değiştirme hakkı firmamızda saklı olup, şartnameler için kullanmadan veya sipariş vermeden önce doğruluğunu tasdik ettirme yükümlülüğü kullanıcıdadır. Bilgilerin kesinliği garanti edilmemektedir, ancak ürünlerimiz Carboline Kalite Kontrol garantisi ile üretilmektedir. Kullanımdan doğabilecek örtüçlük, performans veya varalanmalardan firmamız sorumlu değildir. Sorumluluk, mevcut ise, ürünün değiştirilmesi ile sınırlıdır. CARBOLINE HERHANGİ BİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERMEZ. VERİLER AKDİ BİR HUKUKİ İLİŞKİ TESİS ETMEZ. Carboline® ve Carbozinc® Carboline firmasının patentindedir.

Karıştırma & Inceltme

Karıştırma

Motorlu aletlerle baz (base) kısmını karıştır ve daha sonra aşağıda anlatıldığı gibi birleştirin. Çinko dolguyu yavaşça önceden karıştırılmış baz üzerine sürekli karıştırma yaparak dökün. Herhangi bir toprak kalmayana kadar karıştırın. Karışımı 30 mesh elekten dökün. KOMPONENTLERİ KISMI KARIŞTIRMA YAPMAYIN.

İpucu: Çinkoyu bir pencereli tel elekten geçirmek, karıştırma sürecinde çinko topraklanmaları yakalamak veya parçalara ayırmaya yarar.

Oran

	<u>CZ 11</u> 1 Gal Kit	<u>CZ 11</u> 5 Gallon Kit	<u>CZ 11 FG</u> 4.6 Gallon Kit
Part A:	.75 gal.	3.75 gallon	3.75 gallon
Zinc Filler:	14.6 lbs.	73 lbs.	50 lbs.

İnceltme

Normal ve sıcak havalarda Boyanın %4'üne kadar Tiner #26 ile inceltilebilir. Aşırı sıcak havalarda boyanın %4'ü oranında Tiner #33 ile inceltilebilir. Soğuk havalarda, (4°C'den düşük), boyanın %6'sı oranına kadar Tiner No 21 ile inceltiniz.

Temin edilmiş veya Carboline tarafından önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisi geçersiz kılabilir.

Karışım Ömrü

24°C'de 8 saat (daha yüksek sıcaklıklarda daha kısa) Boyanın kıvamı çok yüksek olunca (jel gibi) karışım ömrü bitmiş demektir.

Temizlik & Güvenlik

Temizlik

Tiner #21 veya İsopropil-alkol kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımcıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Safety

Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.

Ventilation

Kapalı alanlarda tank iç-astarı(lining) olarak kullanıldığında, boya kürlenene kadar, uygulama sırasında ve sonrasında kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Ayrıca, düzSaat bir havalandırma için, uygulayıcı personel tarafından uygun maskeler kullanılması gerekmektedir.

Dikkat

Bu ürün yanıcı solventler içermektedir. Kıvılcım ve açık alev kaynaklarından uzak tutunuz. Tüm elektriksel ekipmanlar ve tesisler ulusal elektrik kodlarına göre üretilmeli ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi olan bölgelerde, operatörler demir-dışı alet kullanmaları ve anti-statik ayakkabı giymeleri gerekmektedir.

Uygulama Koşulları

Durum	Malzeme	Yüzey	Ortam	Nem
Normal	40°-95°F (4°-35°C)	40°-110°F (4°-43°C)	40°-95°F (4°-35°C)	40-90%
Minimum	0°F (-18°C)	0°F (-18°C)	0°F (-18°C)	30%
Maksimum	130°F (54°C)	200°F (93°C)	130°F (54°C)	95%

Bu ürün sadece yüzey sıcaklığının çiğlenme sıcaklığı üzerinde olmasını gerektirmektedir. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğuşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

Kuruma Süreleri

Yüzey Sıcaklığı ve %50 Bağıl Nem	Sevkiyat Kuruması	Sonkatlama / Üzerine kat-atma Kuruması
-18°C	4 Saat	7 Gün
4°C	1 Saat	48 Saat
16°C	¾ Saat	24 Saat
27°C	¾ Saat	18 Saat
38°C	¼ Saat	16 Saat

Yukarıdaki sürelerin tespitinde 100-150 mikron kuru film kalınlığı baz alınmıştır. Daha yüksek kuru film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, ya da daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine ve dolayısıyla solvent sıkışmasına neden olarak boya problemlerine yol açabilir.

%50'den düşük nem seviyeleri daha uzun kürlenme zamanı gerektirebilir. **Notlar:** Uzatılmış dış ortama maruziyet sonucunda çinko yüzeylerde oluşan tuz ek kat boya uygulamaları öncesinde kaldırılmalıdır. Ayrıca, gevşek çinko elyaf elek teli ile sürterek kaldırılmalıdır, eğer 1) Carbozinc 11 bir sonkat ile gömülü hizmet için kullanılacak ve çinko birikmesi zararlı olacak ise 2) Veya tozuma belirgin ve üzerine sonkat uygulanacak ise. Hızlandırılmış kürlenme veya bağıl nem %40 altındaki durumlarda, ortamda kendi kendine kürlenmesi için 2 saat bekleyin. Bu iki saati takiben, boyalı/kaplanmış yüzeyi nemli tutabilmek için, en az 8 saat boyunca ASTM D3363'a göre 2H seviyesinde sertliğe ulaşınca kadar su veya buhar püskürtmeye devam edin.

Paketleme, Kullanım & Depolama

CZ 11 Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	<u>1 Gallon Kit</u> 10 kg	<u>5 Gallon Kit</u> 51 kg
CZ 11 FG Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	<u>4.6 Gallon Kit</u> 104 lbs. (47 kg)	
Parlama Noktası (Setaflash)	Part A: 55°F (13°C) Zinc Filler: NA	
Depolama (Genel)	İç mekanda depolayın	
Depolama Sıcaklığı & Nem	40° - 100°F (4-38°C). 0-90% bağıl nem	
Raf Ömrü: 11 & 11FG	Part A: 12 ay - 75°F (24°C) Part B: 24 ay - (24°C)	

***Raf Ömrü:** (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.



Ağustos 2010 versiyonu Mayıs 2010 versiyonu yerine geçmiştir.

Veriler mevcut bilgi durumumuza istinad etmekte olup, yayınlanma tarihinde doğru ve kesindir. Bu bilgileri değiştirme hakkı firmamızda saklı olup, şartnameler için kullanmadan veya sipariş vermeden önce doğruluğunu tasdik ettirme yükümlülüğü kullanıcısıdır. Bilgilerin kesinliği garanti edilmemektedir, ancak ürünlerimiz Carboline Kalite Kontrol garantisi ile üretilmektedir. Kullanımdan doğabilecek örtüçlük, performans veya varılanmalardan firmamız sorumlu değildir. Sorumluluk, mevcut ise, ürünün değiştirilmesi ile sınırlıdır. CARBOLINE HERHANGİ BİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERMEZ. VERİLER AKDİ BİR HUKUKİ İLİŞKİ TESİS ETMEZ. Carboline® ve Carbozinc® Carboline firmasının patentindedir.