

Teknik Bilgiler

Tip	İki komponentli-çinko dolgulu, çapraz bağlara sahip epoksi astar
Tanım	Son derece hızlı sonkat kuruması sayesinde atölye içi uygulamalara uygun ve sahada hızlı dönüş oranına (çabuk kuruması sayesinde bölgenin çabuk boşaltılması) sahip, düşük VOC içeren organik çinko epoksi astar. Carbozinc 858 iyi yapışma özelliklerine, alttan pas yürümesine karşı dayanıma ve korozyon dayanımına sahip organik çinko astardır.
Özellikler	§ 2°C 'ye kadar düşük sıcaklıklarda kürlenme § Boya-altı pas yürümesini engeller § Sprey uygulama yöntemlerine uygunluğu sahada kanıtlanmış § AIM yönetmeliğine göre VOC uyumlu § SSPC Boya Sistemleri 20 gereksinimlerini karşılar § AS 3750.9:1994 TİP 2 Organik Çinkoca Zengin gereksinimlerine tamamen uygundur. ONAYLAR: <u>NORSOK M-501, Rev.5 Sistem1: ISO 20340:</u> <u>HSFG Bolted Structures</u>
Renk	Gri
Parlaklık	Mat
Astarlar	Kendi kendinin astarı.
Son Katlar	Epoksiler, poliüretanlar, akrilikler ve diğer Carboline Satış Temsilcilerinin önerdiği sonkatlar.
Kuru Film Kalınlığı	50-150 mikron. Tek katta 200 mikronu geçmesi önerilmez.
Katı Madde (VS)	Hacimce: 64% ± 2%
Kuru Filmdeki Çinko Miktarı	Ağırlıkça: 85± 2%
VOC Değerleri	370 g/l
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 150 °C Sürekli olmayan: 200 °C
Teorik Yayılma Gücü	50 mikronda 12,8 m²/l 75 mikronda 8,5 m²/l Uygulama ve karıştırma kayıpları göz önüne alınmalıdır.

Yüzeyler & Yüzey Hazırlığı

Genel	Uygulanacak yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yüzeydeki kir, toz, yağ ve yapışmayı etkileyecek diğer kirleticileri SSPC-SP1'e uygun olarak temizlemek için gerekli metotları uygulayın.
Çelik	AS 1627.4 Class 2 (SSPC-SP6) kalitesinde yüzey temizliği ve 50-75 mikron yüzey profili. El veya motorlu aletleri ile SSPC-SP2 veya SP 3 kalitesinde temizlik.
Galvanizli Çelik Tamiri	El veya motorlu aletler ile SSPC-SP2 veya SP 3

Uygulama Ekipmanları

Sprey Uygulaması (Genel)	Bu ürünün uygulamasında Binks, DeVilbiss ve Graco gibi üreticilerin ekipmanları mevcuttur ve uygun görülmüştür. Uygulama sırasında yumuşak aksamalar hasar görebilir. Çift regülatörlü basınç kabı, minimum 3/8" I.D. boya hortumu ve 1.8 mm meme.
Geleneksel Sprey (Normal Havalı Tabanca)	
Havasız Tabanca	Sıkıştırma Oranı: 30:1 (min.)* Çıkış: 10 lt/dak (min.) Boya Hortumu: 3/8" I.D. (min.) Meme: 0.017-.023" Çıkış Basıncı: 2100-2500 psi (140-170 bar) Filtre Büyüklüğü: 60 mesh *Pompa üreticinizden temin edebileceğini Teflon contalar önerilir.
Fırça	Fırça yalnızca kestirme ve düzeltmeler için önerilir. Doğal kılı fırça kullanınız. İstenilen görünüme, kalınlığa ve kapatıcılığa ulaşmak için iki kat uygulaması gerekebilir.
Rulo	Tavsiye edilmez.

Karıştırma & İnceltme

Karıştırma	Her komponenti ayrıca karıştırdıktan sonra, karışım homojen bir görüntüye ulaşana kadar makine yardımıyla minimum 2 dakika karıştırın. Yarım karıştırma yapmayın.
Karıştırma Oranı (Hacimce)	CZ 858 A Komponent: 3 Birim (Hacimce) CZ 858 B Komponent: 1 Birim (Hacimce)
İnceltme (Hacimce)	Normalde gerekmez ama gerektiğinde Tiner #2 ile inceltilir. Sıcak veya rüzgarlı koşullarda Thinner #33 ile inceltilir. Temin edilmiş veya Carboline tarafından önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisi geçersiz kılabilir.

**Pot Life
(Karışımın Jel
Zamanı)**

24°C'de 4 saat. Yüksek sıcaklıklarda daha düşüktür. Pot-life ürün viskozitesi uygulamaya imkan vermeyince sona erer. **Bu ürün nem'e karşı duyarlıdır. Nem ile temasından kaçının.**

Temizlik & Güvenlik

Temizlik #2 Tiner kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Güvenlik Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.

Havalandırma Kapalı alanlarda kullanıldığında, hem boya uygulaması sırasında hem de sonrasında, boya tam olarak kürlenene kadar iyi bir hava sirkülasyonu sağlanmalıdır. Ventilasyon sistemi solvent buharı konsantrasyonunu, kullanılan solventin en düşük patlama limitinin altında tutmaya yetecek kapasitede olmalıdır. Kullanıcılar maruz kalma seviyelerini kanunen belirlenmiş limitlerin altında kaldıklarından emin olacakları şekilde test ve takip etmelidir. Emin değilseniz ya da bu seviyeleri takip edemiyorsanız, MSHA/NIOSH onaylı maske kullanın.

Dikkat Bu ürün yanıcı solventler içerir. Açık alev ve kıvılcımdan uzak tutun. Bütün elektrikli ekipmanlar ve donanımlar elektrik kuralları usulüne topraklanmalıdır. Patlama riski olan alanlarda demir içermeyen ekipman kullanılmalı ve geçirgen ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabılar giyilmelidir.

Uygulama Koşulları

Koşul	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Normal	16°-29°C	16°-32°C	16°-32°C	0-90%
Minimum	4°C	2°C	2°C	0,00%
Maximum	32°C	49°C	43°C	95,00%

Endüstri standartları, yüzey sıcaklığının çiğlenme noktasında 3°C üzerinde olmasını gerektirmektedir. **Bu ürüne özel olarak yüzey sıcaklığının, çiğlenme noktasının üzerinde olması yeterlidir.** Çiğlenme noktasının altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

Kuruma Süreleri

Dokunma kuruması 24 °C 'de 30 dk.

Yüzey Sıcaklığı & 50% Bağıl Nem	Taşıma kuruması	Son katlama/ Üzerine kat atma (Minimum)
2°C	8 Saat	10 saat
10°C	5 Saat	6 saat
24°C	2 Saat	3 saat
32°C	1 Saat	1 saat

Yukarıdaki zamanlar 50-75 µm kuru film kalınlığındaki zamanlardır. Daha yüksek kuru film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, ya da daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine ve dolayısıyla solvent sıkışmasına neden olarak boya problemlerine yol açabilir. Üzerine kat atma süresi sınırsızdır.(Boya üzerindeki toz, yağ ve yumuşak tabakanın alınması ve sonrasında uygulama yapılması gerekmektedir)

Ambalaj, Kullanım & Depolama

Standart Takım Komponent A: 3 lt Komponent B: 1 lt

**Parlama Noktası
(Flash Point (PMCC))** Part A: 9°C
Part B: 3°C

Depolama (Genel) İç mekanda depolayın

Depolama Sıcaklığı & Nem 4°-43°C
0-95% Bağıl Nem

Raf Ömrü Part A: 12 ay (24°C)
Part B: 12 ay (24°C)

carboline®
Coatings - Linings - Fireproofing
2150 Schuetz Rd., St. Louis, MO 63146
PH: 314-644-1000 Toll-Free: 800-848-4645
www.carboline.com

An **RPM** Company