

Seçim & Spesifikasyon Bilgileri

Jenerik Tip	Organik Çinkoca-zengin Epoksi
Tanım	Son derece hızlı sonkat kuruması sayesinde Atölye içi uygulamalara uygun ve sahada hızlı dönüş oranına (çabuk kuruması sayesinde bölgenin çabuk boşaltılması) özelliklere sahip düşük VOC içeren organik çinko Epoksi çelik astar
Özellikler	▪ Kontak yüzeylerde kaydırmazlık katsayısı ve süne deneyinde Sınıf B gereksinimlerini sağlar ▪ Hızlı kürlenme. 24°C'de ve 50% bağıl nemde 30 dakikada tekrar kat atabilme ▪ 2°C 'ye kadar düşük sıcaklıklarda kürlenme ▪ Mükemmel yapışma ▪ Boya-altı pas yürümesini engeller ▪ Sprey uygulama yöntemlerine uygunluğu sahada kanıtlanmış ▪ Küçük yerler için rulo veya fırça ile mükemmel rotüş astarı ▪ AIM yönetmeliğine göre VOC uyumlu
Renk	Yeşil (0300)
Son görünüm	Mat
Astarlar	Kendinden astarlı
Sonkatlar	Epoksiler, Poliüretanlar, Akrilikler ve Carboline satış temsilcinizin önerdiği diğerleri ile sonlanabilir. Bazı özel koşullarda, sonkatta baloncuk oluşumunu engellemek için, bir sis kat (mist coat) uygulaması gerekebilir.
Kuru Film Kalınlığı	Ortalama 75-125 mikron Kuru Film Kalınlığı. Kat başına 250 mikrona kadar uygulanabilir.
Katı İçerik *	Hacimce : 66% ± 2% * ASTM D2697 standardına uygun olarak test edilmiştir.
Çinko İçerik	Ağırlıkça: 81% ± 2% kuru filmde
Teorik Kaplama	25 mikronda 24.0 m ² /l 75 mikronda 8.0 m ² /l Karıştırma ve uygulama için kayıplar olabileceğini hesaba katın.
VOC Değerleri	Tinersiz: 326 g/l Tinerli*: 107 g/l Tiner #2: 374 g/l 107 g/l Tiner #33: 378 g/l Bunlar itibari değerlerdir. * Fotokimyasal hassasiyet istenmeyen projelerde Thiner #76 kullanın.
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 204°C Süresiz: 218°C

Zeminler & Yüzey Hazırlığı

Genel	Yüzeyler, temiz ve kuru olmalıdır. Boyanın yapışmasını mani olabilecek toz, kir, yağ ve diğer kontaminasyon ürünlerini yüzeyden uzaklaştırmak için yeterli yöntemler kullanın.
Çelik	Nominal 25-75 mikron yüzey profilili SSPC-SP6 (ISO 8501- Sa 2 ½) derecesinde yüzey temizliği. Carbozinc 859, 25 mikronu geçen herhangi bir yüzey profili üzerine uygulanabilir. İstenilen performansı gösterebilmesi için, Carbozinc 859 boyasının yüzey profilinden en az 75 mikron fazla uygulanmalıdır. Kuru film ölçüm cihazlarını buna göre kalibre ediniz. Rotüş için SSPC-SP2 or SP3 .

Performans Bilgileri

Test Yöntemi	Sistem	Sonuçlar	Rapor #
ASTM D4541 Yapışma	A. Carbozinc 859	A. 841 psi Pneumatic	03343
	B. 859 / Polyurethane	B. 1,100 min. psi Pneumatic	03343
	C. 859/Epoxy/ Polyurethane	C. 585 psi Elcometer	03390
ASTM D522 Esneklik	A. 859 B. 859 / Polyurethane	A. > 6% B. > 5%	03343
ASTM D2794 Darbe	A. 859 B. 859 / polyurethane Gardner Darbe Tester,Direkt (intrusion), inch-pounds, 1/8" çelik üzerine	A. 160 B. 100 min.	03343
Süne Katsayısı	Carbozinc 859 A-490 civata şartnamesi; max. 150 mikron kuru film Max.10% inceltme	Class B derecesini karşılamaktadır.	03617
ASTM D870 Daldırma	A. Carbozinc 859/Epoxy/ Polyurethane Tuzlu Su (5% sodium chloride) at 75°F,30 gün B. 859 / Epoxy / Polyurethane 24°C'de Tatlı su,30 gün	A ve B'de çizikte paslanma yok ; her bir ortamda kabarcıklanma veya renk atması yok.	03390

Yazılı istek üzerine ek bilgi ve test raporları verilebilir.

Uygulama Ekipmanı

Aşağıda listelenmiş olanlar bu ürünün uygulanması için genel ekipman kılavız ilkeleridir. Saha koşullarında sitenilen sonuçları elde edebilmek için, bu ilkeler modifikasyonlar gerektirebilir.

Genel Kaideler:

Spray Uygulaması (Genel)	Aşağıdaki spray ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss ve Graco firmalarından temin edilebilir. Uygulama sırasında malzemeyi düşük devirde karıştırma altında tutunuz.
Geleneksel Spray	Çift regülatöre sahip karıştırılmalı basınçlı kazan, iç çap 3/8" malzem hortumu, 0.070" tabanca memesi iç çapı ve uygun bir hava kapakçığı.
Airless Sprey	Pompa Oranı: 30:1 (min.)* Çıkış Debisi (GPM): 3.0 (min.) Malzeme Hortumu: 3/8" iç-çap (min.) Meme Çapı: .017-.023" Çıkış basıncı (PSI): 2000-2200 Filtre: 60 mesh *Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründe temin edilebilir.
Fırça/Rulo	Küçük alanlar ve rotüş için. Geniş alanlar Airless Sprey tercih edin.

Carbozinc® 859

Karıştırma & İnceltme

Karıştırma Part A'yı motorlu bir karıştırıcı ile karıştırın. Daha sonra çinko tozunu yavaşça içine karışım altında ekleyin. Part B'yi de motorlu bir karıştırıcı ile karıştırıp diğer karışıma yavaşça ekleyin. Karışımı 30 mesh bir elekten geçirin. KISMİ OLARAK KİTLERİ KARIŞTIRMAYIN.

İpucu: Çinkoyu telli bir elekten elemek, kuru çinko topraklarını parçalayarak veya yakalayarak karıştırma sürecine yardımcı olacaktır.

Oran 15 Lt. Kit
Part A: 6.65 Lt
Part B: 3.75 Lt
Çinko Dolgu: 32.80 Kg

İnceltme Normalde gerekmez ama %10 oranında Thinner #2 veya Thinner #76 ile inceltilir. Sıcak veya rüzgarlı koşullarda Thinner #33 ile 107 g/l'ye kadar inceltilir. Temin edilmiş veya Carboline tarafından önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisi geçersiz kılabilir. Zararlı Bileşenleri (HAP) ve uçucu organik bileşenleri (VOC) azaltmak için Carboline Thinner #236E kullanılabilir. Yol göstermesi için Carboline Teknik Servisine danışınız.

Karışım Ömrü 24°C'de 4 saat ve daha yüksek sıcaklıklarda bu süre kısalmır. Boya akışkan görüntüsünü kaybedip jel gibi sarkmalar başladığı zaman karışım ömrü bitmiştir.

Temizlik & Güvenlik

Temizlik Thinner #2 veya Asetone kullanın. Saçılma durumunda, yerel olarak kabul edilmiş yönetmeliklere göre emdirin ve bertaraf edin.

Güvenlik Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif kişiler koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.

Havalandırma

Kapalı alanlarda kullanıldığında, boya kürlenene kadar, uygulama sırasında ve sonrasında kapsamlı bir hava sirkülasyonu kullanılmalıdır. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Kullanıcı, maruziyet seviyesinin talimatlarda belirtilen değerlerden düşük olduğundan emin olmak için test etmek ve gözlemlmek ile yükümlüdür. Eğer emin değilseniz ya da ölçemiyorsanız, sertifikalı boya maskesi kullanın.

Bu ürün yanıcı solventler içermektedir. Kıvılcım ve açık alev kaynaklarından uzak tutunuz. Tüm elektriksel ekipmanlar ve tesisler ulusal elektrik kodlarına göre üretilmeli ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi olan bölgelerde, operatörler demir-dışı alet kullanmaları ve anti-statik ayakkabı giymeleri gerekmektedir.

Uygulama Koşulları

Koşul	Malzeme	Yüzey	Ortam	Nem
Normal	16°-29°C	16°-32°C	16°-32°C	0-90%
Minimum	4°C	2°C	2°C	0%
Maximum	32°C	49°C	43°C	95%

Malzeme sıcaklığı için endüstri standardı Çiğlenme noktasından 3°C'den yüksek olmasıdır. Bu ürün için tek gereksinim malzeme sıcaklığının çiğlenme sıcaklığından üstte olmasıdır. Yüzey sıcaklığının çiğlenme sıcaklığında düşük olması nedeniyle oluşan yoğunlaşma ani paslanmaya (flash-rust) neden olabilir ve bu da yüzeyin boya ile düzgün yapışmasına engel olabilir. Normal uygulama koşullarının üzerinde ve altındaki durumlarda özel uygulama teknikleri gerekebilir.

Kuruma Süreleri

Yüzey Sıcaklığı ve %50 Bağıl Nem	Sevkiyat Kuruması	Sonkatlama / Üzerine kat-atma Kuruması
35°F (2°C)	8 saat	6 saat
50°F (10°C)	5 saat	2 saat
75°F (24°C)	2 saat	30 dakika
100°F (32°C)	1 saat	30 dakika

Bu süreler için 75 mikron kuru film kalınlığı baz alınmıştır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma ve daha serin sıcaklıklar daha uzun kürlenme zamanlarına gereksinim duyacak ve bu nedenle solvent sıkışması ve erken boya kusurları oluşmasına neden olabilir. **Özel sonkat ürünleri çok daha kısa tekrar-boyanabilme süreleri için kullanılabilir. Tavsiyeler ve test sonuçları için Carboline'a danışınız.**

Maksimum Tekrar-boyanabime: Sınırsız. Sonkat için temiz, kuru bir yüzey şarttır. "Gevşek" tozular ve tuzlar iyi boyama pratiği uyarınca kaldırılması şarttır. Daha detaylı bilgi için Carboline'a danışınız.

Paketleme, Kullanım & Depolama

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık) 15 Lt Kit
Part A: 6.65 Lt (8.645 Kg)
Part B: 3.75 Lt (3.280 Kg)
Part C (Çinko Tozu): 32.80 Kg

Parlama Noktası (Setaflash) Part A: 49°F (9°C)
Part B: 38°F (3°C)
Çinko Dolgu: NA

Depolama (Genel) İç mekanlarda depolayınız.

Depolama Sıcaklığı & Nem 40° – 110°F (4° - 43°C).
0-95% Bağıl Nem

Raf Ömrü Part A: 24°C'de min. 24 ay
Part B: 24°C'de min. 24 ay
Part C: 24°C'de 24 ay

***Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.**



350 Hanley Industrial Court, St. Louis, MO 63144-1599
314/644-1000 314/644-4617 (fax) www.carboline.com

An **RPM** Company