

Teknik Bilgiler

Jenerik Tip	Kendi-kendine kürlenene, inorganik, çinko silikat shop primer (ön imalat astarı)
Tanım	Sadece atölye kullanımına yönelik, kaynak yapılabilir bir inorganik çinko ön imalat astarı.
Özellikler	- Carbozinc 8703 ile kaplanmış çeliklerin üzerine yapılmış kaynaklar, çıplak çelik üzerine yapılmış kaynaklar ile her açıdan eşittir. - Normal koşullar altında kaplanmamış çeliği imalat süresince korumak için tasarlanmıştır. - Atmosferik maruziyet nedeniyle daha uzun koruma için son-katlanabilir. - Kaynak cürufü boya/kaplamaya yapışmaz veya zarar vermez. - Çıplak çelik yüzeylere üretim hızında hızlıca ve kolayca kaynak yapılabilir. - Kuvvetinde ve sürekliliğinde bir kayıp olmaksızın aynı çıplak çeliklerde elde edilen üretim hat kapasitesinde hızlı ve kolay kaynak yapılabilir. - Dokunma ve sevkiyat kurumasını 3-5 dakika içinde yapar. - Üst düzeyde saf, düşük kurşunlu, çinko dolgu kullanılır. - Underwriters Laboratories (UL) tarafından yayınlanmış ANSI/NSF Standard 61'na göre sertifikalandırılmıştır. (Kısıtlamalar kısmına bakınız)
Renk	Gri (0700) Standard.
Son-görünüm (Finish)	Mat
Sonkatlar	İstenen hizmet koşullarına özgü uygun sonkatlar için Carboline Teknik Servisi'ne danışınız
Kuru Film Kalınlığı	Tipik: 15 - 20 mikron. 50 mikrona kadar kalınlıklar da kabul edilebilir.
Katı Miktarı	Ağırlıkça: 48% ± 2% Kuru filmdeki toplam çinko: 85% ± 1%
Teorik Yayılma	25 mikronda 11.5 sq. m/l) Karıştırma ve uygulama sırasındaki kayıpları hesaba katınız.
VOC Değerleri	Orijinal halde: 696 g/l Tinerli: 210 g/ltr Tiner #21 : 718 g/l 210 g/ltr Tiner #33 : 730 g/l Bunlar itibari değerlerdir.
Tehlikeli Hava Kirleticiler	63 g/l
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Sürekli: 399°C Süresiz: 427°C

Kısıtlamalar:

Uzatılmış konstrüksiyon aşaması olan projelerde daha uygun astarlar için Carboline Teknik Servisine danışınız. Yalnızca Atölye kullanımı içindir.

Carbozinc 8703 içme suyu hizmetlerinde ön imalat astarı olarak kullanılabilir. İçme suyu tesislerinde, onaylı bir içme-suyu boya/kaplama sistemi olarak uygulanmadan önce, tüm "görünür" çinko yüzeyden aşındırıcı süpürme raspalama yöntemi ile kaldırılmalıdır. Aksi takdirde yüzeyde su kabarcığı (osmotic blistering) oluşabilir.

Özel ihtiyaçlar için Carboline Teknik Servisine danışınız. (Yüzey Hazırlığı -Çelik kısmına bakınız.)

Zeminler & Yüzey Hazırlığı

Genel	Yüzeyden yağ ve gresi Thinner #2 veya Yüzey Temizleyici 3 ile SSPC-SP1 uygun olarak çıkarınız. (Yüzey Temizleyici 3 talimatlarına bakınız.)
Çelik	Çoğu uygulama için 25-37.5 mikron keskin köşeli yüzey profilini elde etmek için aşındırıcı raspalama yapınız. Yüksek yapılı son katlar kullanacak ise, 40-75 mikron yüzey profili önerilir.
Hizmet:	
Gömülü (Kısıtlamalar):	SSPC-SP10 (ISO Sa 2 1/2)
Gömülü-olmayan:	SSPC-SP6 (ISO Sa 2)
Kaynak Bilgileri	Otomatik- Carbozinc 8703 önerilen kalınlıklarda uygulandığında dakikada 122 cm 'e kadar kaynak hızına ulaşılabilir. Bu, sac kalınlığına ve dikiş boyutuna bağlıdır. Aşağıdaki kaynak yöntemlerine uygundur: 1) Toz-altı (SAW) 2) Gaz-altı (MIG) 3) Özlü tel

Carbozinc® 8703

Carboline 8000 serisi, özel olarak OEM uygulamaları için tasarlanmıştır. Ürüne-özü gereksinimler veya boyama prosesi için "Carboline OEM Engineered Finishes" departmanı ile irtibata geçiniz.

Uygulama Ekipmanı

Aşağıda listelenmiş olanlar, bu ürün için genel ekipman yol-gösterici kurallardır. Saha koşullarında istenen sonuçlara ulaşabilmek için, bu kuralların üzerinde oynamalar yapılması gerekebilir.

Sprey Uygulaması (Genel)

Aşağıdaki sprej ekipmanları uygun bulunmuştur ve Binks, DeVilbiss ve Graco gibi üreticilerde mevcuttur. Sprej operasyonu sırasında daha önceden karıştırılmış malzemeyi sürekli karışım altında tutun. Eğer sprej uygulaması 15 dakikadan fazla durursa, sprej hattında kalan malzemeyi devri-daim yapın.

Geleneksel Sprej

Çift regülatörlü basınçlı kazan, 3/8" minimum iç-çap, 50' maksimum malzeme hortumu, .070" meme çapı ve uygun hava kapakçığı. Kazan seviyesini uygulama ile aynı seviyede tutun.

Airless Sprej

Pompa Oranı : 30:1 (minimum)*
Çıkış Debisi (GPM): 3.0 (minimum)
Malzeme Hortumu: 3/8" I.D. (minimum)
Meme çapı: .019-.023"
Çıkış basıncı (PSI): 1500-2000
Filtre Boyutu: 60 mesh
*Teflon contalar önerilmektedir ve pompa üreticisi/distribütöründen temin edilebilir.

Fırça

Yalnızca 0.1 metrekareden küçük alanların tamiri için kullanın. Orta uzunlukta tüylü bir fırça kullanın ve aşırı fırça kullanımından kaçının.

Rulo

RULO İLE UYGULAMA YAPMAYIN.

Karıştırma & İnceltme

Karıştırma

Baz kısmını motorla karıştırın, daha sonra komponentleri birbirine katın, ve çinko tozu yavaşça ekleyip sürekli çalkanacak şekilde karıştırın. Topaklardan arınana kadar karıştırın. Karışımı 30 mesh elekten geçirerek dökün. TAM OLMAYAN KİTLERİ BİRBİRİ İLE KARIŞTIRMAYIN. Uygulama sırasında yavaş bir hızda karıştırın.

Kit Oranı

	3-Gal Kit	15-Gal Kit
Part A (Baz)	Bir 5-gal kutu (kısmen doldurulmuş)	Üç 5-gal kutu (kısmen doldurulmuş)
Part B (Çinko Tozu Tip III)	6.6 kg	33.1 kg

İnceltme

4°C'den düşük serin havalarda Thinner #21 ile 191.72 gram/litre'ye kadar inceltebilirsiniz. Sıcak veya rüzgarlı havalarda 191.72 gram/litre'ye kadar Thinner #33'ü kullanın. Temin edilmiş veya Carboline tarafından önerilmiş tinerler dışında tinerler kullanmak ürün performansını ters etkileyebilir ve yazılı verilmiş olan ya da zımnen ifade edilmiş olan ürün garantisi geçersiz kılabilir.

Karışım Ömrü

24°C'de 48 saat ve sıcaklık arttıkça daha düşük süreler. Karışım ömrü boya kullanım için çok viskoz (kivamlı) olduğunda sona erer.

Temizlik & Güvenlik

Temizlik

Thinner #21 veya Isopropanol kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımcıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Güvenlik

Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.

Havalandırma

Kapalı alanlarda kullanıldığında ve ürün inceltildiğinde, kapsamlı bir havalandırma uygulama sırasında ve sonrasında boya tamamen kürlenene kadar kullanın. Havalandırma sistemi, solvent buhar konsantrasyonunun patlama alt limitine ulaşmasını engelleyebilecek kadar kuvvetli olmalıdır. Ayrıca, düzgün bir havalandırma için, uygulayıcı personel tarafından uygun maskeler kullanılması gerekmektedir.

Veriler mevcut bilgi durumumuza istinat etmekte olup, yayınlanma tarihinde doğru ve kesindir. Bu bilgileri değiştirme hakkı firmamızda saklı olup, şartnameler için kullanmadan veya sipariş vermeden önce doğruluğunu tasdik ettirme yükümlülüğü kullanıcıdadır. Bilgilerin kesinliği garanti edilmemektedir, ancak ürünlerimiz Carboline Kalite Kontrol garantisi ile üretilmektedir. Kullanımdan doğabilecek örtüçlük, performans veya yararlanılardan firmamız sorumlu değildir. Sorumluluk, mevcut ise, ürünün değiştirilmesi ile sınırlıdır. CARBOLINE HERHANGİ BİR GARANTİ VEYA TEMİNAT VERMEZ. VERİLER AKDİ BİR HUKUKİ İLİŞKİ TESİS ETMEZ. Carboline® ve Carbozinc® Carboline firmasının patentindedir.

Temizlik & Güvenlik Devam

Dikkat

Bu ürün yanıcı solventler içermektedir. Kivılcım ve açık alev kaynaklarından uzak tutunuz. Tüm elektriksel ekipmanlar ve tesisler ulusal elektrik kodlarına göre üretilmeli ve topraklanmalıdır. Patlama tehlikesi olan bölgelerde, operatörler demir-dişi alet kullanmaları ve anti-statik ayakkabı giymeleri gerekmektedir.

Uygulama Koşulları

Koşul	Malzeme	Yüzey	Ortam	Nemlilik
Normal	4-35°C	4-43°C	4-35°C	40-90%
Minimum	-18°C	-18°C	-18°C	30%
Maximum	54°C	(93°C)	(54°C)	95%

Bu ürün sadece zemin sıcaklığının çiğlenme sıcaklığının üstünde olmasını gerektirir. Zemin sıcaklığının çiğlenme sıcaklığından düşük olması nedeniyle oluşan yoğunlaşma hazırlanmış çelik yüzeylerde ani paslanmaya ve üzerinde gelecek boya ile yüzey arasında yapışma kaybına neden olabilir. Normal uygulama koşullarının üstündeki ve altındaki sıcaklıklarda özel uygulama teknikleri gerektirebilir.

Kuruma Süreleri

Yüzey Sıcaklığı & 50% Bağıl Nem	Sevkiyat Kuruması	Son Kürlenme*
-18°C	2 saat	5 gün
4°C	40 dakika	12 saat
16°C	15 dakika	6 saat
27°C	5 dakika	4 saat
38°C	3 dakika	2 saat

* içme suyu hizmeti için 2-hafta kürlenme gerekmektedir.

Bu süreler 20-40 mikron kuru film kalınlığına dayanmaktadır. Daha yüksek film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, veya daha düşük sıcaklıklar daha uzun kürlenme sıcaklıkları gerektirebilir ve solvent sıkışmasına ve erken kusurlara neden olabilir. Atölye uygulamalarında, eğer bağıl nem çok düşük ise, 24°C'de 1 saat ön-kurumadan sonra, boyanmış/kaplanmış yüzeye buhar veya su püskürtmek kürlenme zamanı kısaltılabilir.

Paketleme, Kullanma & Depolama

Sevkiyat Ağırlığı (Yaklaşık)	3 Gallon Kit 17.3 kg	15 Gallon Kit 83.6 kg
------------------------------	-------------------------	--------------------------

Parlama Noktası (Setaflash)	Baz için 11°C
-----------------------------	---------------

Depolama Sıcaklığı & Nemlilik	(4°- 43°C) İç-ortamlarda saklayınız. 0-90% Bağıl Nem
-------------------------------	---

Raf Ömrü	Part A: 24°C'de 12 ay Part B: 24°C'de 24 ay
----------	--

* Raf Ömrü: (beyan edilen raf ömrü) açılmamış orjinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.

