

Seçim & Spesifikasyon Bilgileri

Tip	Polyamid epoksi astar
Ürün Tanımı	Polyamid esaslı çift kompenantlı solvent bazlı epoksi astar
Özellikleri	- Çift komponentli - Korozyon direnci yüksektir. - Yüzeye iyi yapışır. 5°C (40°F)'ye kadar düşük sıcaklıklarda uygulanabilir. - Esnektir. - Yüksek aşınma dayanımına sahiptir.
Renk	Muhtelif
Parlaklık	Mat
Astarlar	Kendinden astarlı
Son Katlar	Akrilikler, Epoksiler, Poliüretanlar
Kuru Film Kalınlığı	Uygulamaya göre 50-75 mic. arası
Katı Madde	Hacimce: 47% ± 3%
Teorik Kaplama	9.5 m ² /lt (50 mikronda) Karıştırma ve uygulama için kayıp öngörülmelidir.
VOC	349 %± 3 gr/lt (EPA Method 24)
Kuru Sıcaklık Dayanımı	Devamli: 93°C Devamsız: 121°C
Limitasyonlar	Epoksiler güneş ışığında parlaklığını, rengini kaybeder ve nihayet tebeşirlenir. Aromatik veya keton solventler ile güçlü aşındırıcı asitlere daldırma durumları için önerilmez.

Yüzey & Yüzey Hazırlığı

Genel	Yüzeyler temiz ve kuru olmalıdır. Yapışmayı engelleyecek kir, toz, yağ ve diğer bütün kirlenmeleri yüzeyden temizleyin.
Çelik	<u>Daldırma Olmayan:</u> En az ISO 8501-1 Sa 2 ½ (SSPC-SP6). <u>Yüzey Profili:</u> 40-75 mikron.
Beton	Beton 20°C ve %50 bağıl nem veya benzeri durumda 28 gün kurumuş olmalıdır. Yüzeyi, beton yüzeylerin temizleme standardı olan ASTM D4285'e göre temizleyin ve ASTM D4259'a göre pürüzlendirin. Betondaki delikler uygulamadan önce doldurulmalıdır.

Uygulama Ekipmanları

Sprey Uygulaması (Genel) Aşağıdaki sprej ekipmanları uygulama için uygun bulunmuştur ve, Binks, DeVilbiss ve Graco gibi firmalardan temin edilebilir.

Airless Sprej Pompa Oranı: 30:1 (en az)
Hacim Çıkışı: 9.5 l/dak. (en az)
Boya Hortumu: 3/8" I.D. (en az)
Meme: 0.013-0.018 inch
Çıkış Basıncı:
Filtre Tipi: 60 mesh
Teflon contalar önerilir. Pompa üreticinizden temin edebilirsiniz.

Fırça & Rulo (Genel) Yalnızca küçük alanlar için. Gerekli kapatıcılık, görüntü ve film kalınlığını elde etmek için birden çok kat gerekebilir.

Fırça İyi kalite dekoratif fırça kullanın.

Rulo Orta kestirme sentetik rulo kullanın.

Karıştırma & İnceltme

Karıştırma Komponentleri ayrı olarak makine ile karıştırın. Daha sonra ikisini makine yardımıyla karıştırın. KOMPONENTLERİ KISMİ KARIŞTIRMA YAPMAYIN.

Oran Hacimce 3:2 (3 Birim Komp A : 2 Birim Komp B)

İnceltme Airless tabanca ile max %10
Sprey tabanca ile max %20
Tiner #15 veya Tiner #33 ile inceltin

Pot Life (Karışımın Jel Zamanı) 23°C'de 7 saat. Daha yüksek sıcaklıklarda daha düşük jel zamanı vardır.

Temizlik & Güvenlik

Temizleme #2 Tiner veya aseton kullanın. Saçılma durumunda, ürünü absorban yardımıyla temizleyip yerel kanunlar uyarınca imha edin.

Güvenlik Bu ürün için hazırlanmış Teknik Föy (TDS) ve MSDS (Malzeme Güvenlik Formu)'nu okuyup uyarıları takip edin. Olması gereken iş güvenliği önlemlerini yerine getirin. Hipersensitif insanlar koruyucu elbise, eldiven takmalı; yüze, el ve diğer bölgeleri koruyucu krem ile korumalı.

Havalandırma Kapalı alanlarda kullanıldığında, hem boya uygulaması sırasında hem de sonrasında, boya tam olarak kurlenene kadar iyi bir hava sirkülasyonu sağlanmalıdır. Ventilasyon sistemi solvent buharı konsantrasyonunu, kullanılan solventin en düşük patlama limitinin altında tutmaya yetecek kapasitede olmalıdır. Kullanıcılar maruz kalma seviyelerini kanunen belirlenmiş limitlerin altında kaldıklarından emin olacakları şekilde test ve takip etmelidir.

Dikkat Bu ürün yanıcı solventler içerir. Açık alev ve kıvılcımdan uzak tutun. Bütün elektrikli ekipmanlar ve donanımlar elektrik kuralları usulünce topraklanmalıdır. Patlama riski olan alanlarda demir içermeyen ekipman kullanılmalı ve geçiren ve kıvılcım çıkarmayan ayakkabılar giyilmelidir.

Uygulama Koşulları

Koşul	Malzeme	Yüzey	Çevre	Nem
Normal	15°-32°C	15°-32°C	15°-32°C	20-80%
Minimum	10°C	5°C	5°C	0%
Maksimum	32°C	50°C	40°C	85%

Endüstri standartları, yüzey sıcaklığının bağıl nem derecesinin 3°C üzerinde olmasını gerektirmektedir. Bağıl nem derecesinin altındaki yüzey sıcaklıklarından kaynaklanan yoğunlaşma, işlenmiş yüzeyde ani pas'a neden olur. Normal uygulama koşullarının altında veya üstündeki koşullarda özel uygulama tekniklerine ihtiyaç duyulabilir.

Kuruma Süreleri

Yüzey Sıcaklığı & 50% Bağıl Nem	İkinci Kat Uygulama (minimum)	İkinci Kat Uygulama (maksimum)	Kimyasal Kuruma
23°C	2 Saat	1 yıl*	7 Gün

Yukarıdaki zamanlar 50-75 mikron kuru film kalınlığındaki zamanlardır. Daha yüksek kuru film kalınlıkları, yetersiz havalandırma, ya da daha düşük sıcaklıklar daha uzun kuruma sürelerine ve dolayısıyla solvent sıkışmasına neden olarak boya problemlerine yol açabilir.

*Boya uygulamasına geçmeden önce yüzey kir ve tebeşirden arındırılmalı ve katlar arasında iyi yapışma sağlanması için bir önceki kat kurlenmeyi tamamlamadan boyanın uygulanması gerekmektedir. Sonraki kat uygulaması için zaman sınırlaması bir yıldır. Boyalı yüzey güneşe ve dış ortam koşullarına doğrudan maruz kaldı ise katlar arası en iyi yapışmanın sağlanması için yüzey de oluşabilecek tabakalar yüzeyden temizlenmelidir.

*Boya uygulaması öncesi yüzeyin kirden ve tebeşirlenmeden arındırılması durumunda sonraki kat boya uygulaması için zaman sınırlaması 1 yıldır. Katlar arası en iyi yapışmanın sağlanması için boya uygulamasının bir önceki kat tam kurlenmeden yapılması gereklidir. Boyalı yüzeyin bir süre doğrudan güneş ışığına maruz kalması durumunda, katlar arası en iyi yapışmanın sağlanması için yüzeyin temizlenmesi ve yüzeyde oluşabilecek tabakanın kaldırılması gereklidir.

Ambalaj, Kullanım & Depolama

Ambalaj Ölçüleri	Komp A 12lt Komp B 8 lt
Depolama (Genel)	Kapalı alanda depolayın
Depolama Sıcaklığı & Nem	40°F-110°F (5°-45°C) 0-100% Bağıl Nem
Raf Ömrü	5°-45°C arasında 12 aydır

***Raf Ömrü: (belirtilen raf ömrü) açılmamış orijinal ambalajında ve önerilen depolama koşullarında saklandığında geçerlidir.**



350 Hanley Industrial Court, St. Louis, MO 63144-1599
314/644-1000 314/644-4617 (fax) www.carboline.com

An **RPM** Company